



## 110.24.000 RFAP

### Indexierung 100 mit gedämpftem Stopper

Die Indexierung mit pneumatisch gedämpfte Stopper kommt zur Anwendung wenn besonders empfindliche Werkstücke aus der Bewegung in eine Ruhelage gebracht und indexiert werden müssen. Der ausgefahrene Stopperfinger bremsst den Werkstückträger entlang seines Verfahrweges. Der Stopper gibt den Werkstückträger nach der Beendigung des Indexiervorganges und einem entsprechenden Signal durch Absenken für den Weitertransport wieder frei.

**Bezeichnung:** Indexierung 100 mit gedämpftem Stopper

**Artikel-Nr.:** 110.24.000 RFAP

**System:** TLM 1000

**Produktgruppe:** Indexierung

**Eignung:** Werkstückträger Typ U und Typ M



#### Technische Daten Indexierung:

Maximale Vertikallast: 40 daN bei 6 bar  
Wiederholgenauigkeit: +/- 0,03 mm

#### Maximal zu stoppendes Gewicht pneumatisch gedämpfter Stopper

10 m/min	0,41-9,7 kg
15 m/min	0,41-8,0 kg
20 m/min	0,41-6,7 kg

#### Wirkungsweise Stopper

Öffnen pneumatisch  
Schließen über Federkraft

weitere Details oder Optionen s.Rückseite

Für weitere Rückfragen stehen wir Ihnen zur Verfügung:

Telefon: 0 21 73 - 27 57-300

Fax: 0 21 73 - 27 57-301

Mail: [info@elcom-automation.de](mailto:info@elcom-automation.de)



# 110.24.000 RFAP

## Indexierung 100 mit gedämpftem Stopper

### Lieferumfang:

- ✗ Indexierung 100 mit Indexierplatte für gedämpften Stopper
- ✗ 1 Zylinder mit doppelter Wirkung  $\varnothing 32$ ,
- ✗ Bohrungen für Induktivsensoren M12x100, berührungslos  
Schaltabstand: 4 mm
- ✗ Stopperhalter inkl. Nutensteine
- ✗ pneumatisch gedämpfter Stopper

### Technische Daten Indexierung:

Maximale Vertikallast: 40 daN bei 6 bar  
Wiederholgenauigkeit: +/- 0,03 mm

### Technische Daten Stopper:

Maximal zu stoppendes Gesamtgewicht  
(Palette + Werkstück)

10 m/min	0,41-9,7 kg
15 m/min	0,41-8,0 kg
20 m/min	0,41-6,7 kg

Dämpfungsweg 7 mm

Gewicht: 2 kg + 0,65 kg = 2,65 kg

### Technische Anmerkungen:

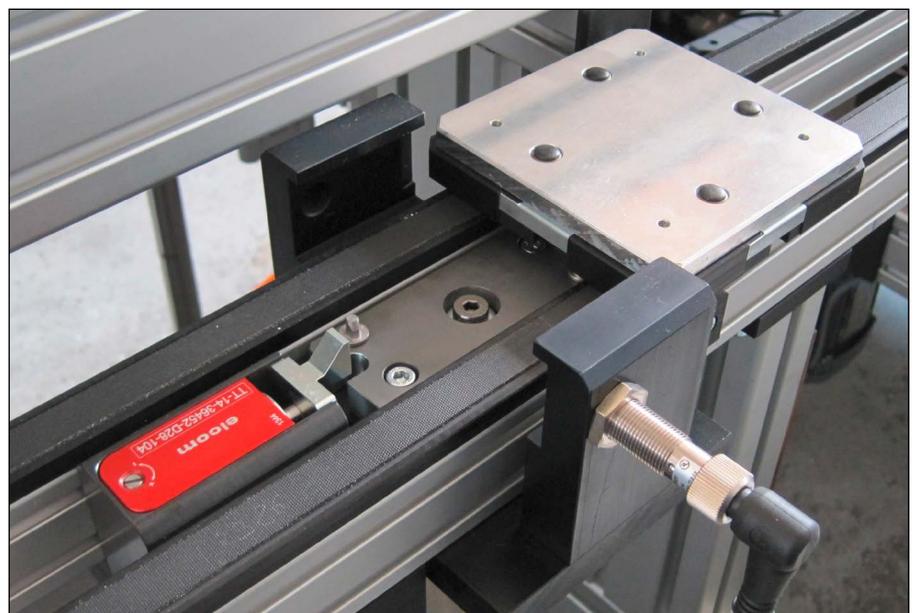
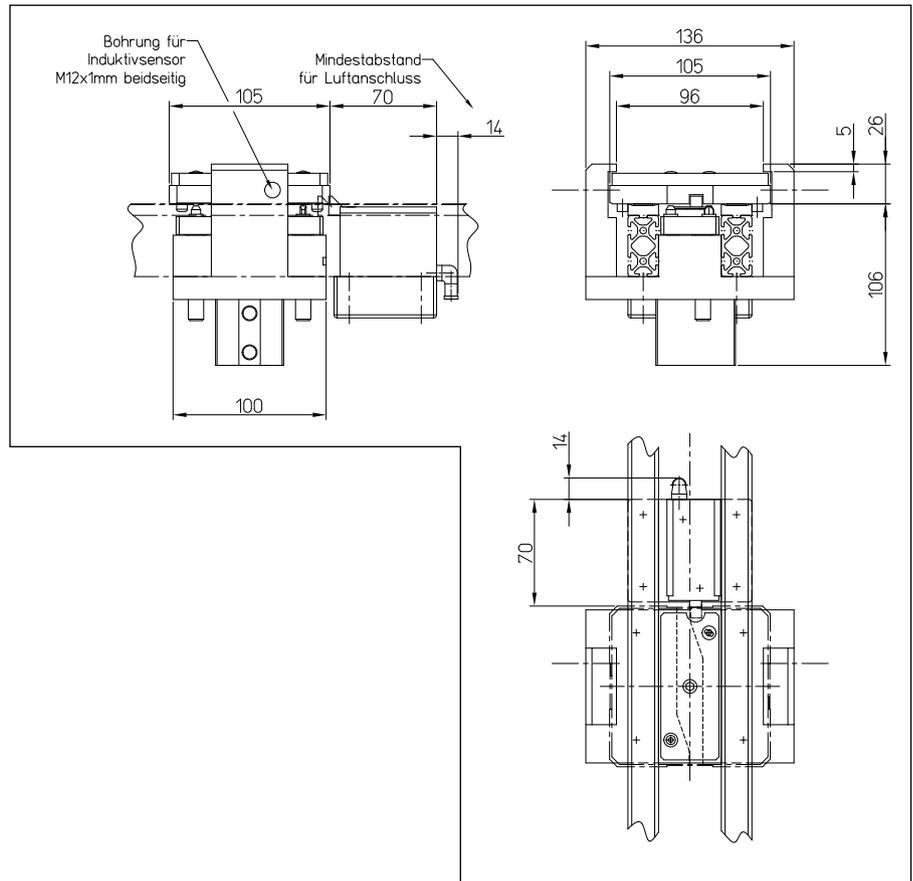


2 Luftmengenregler sind vorzusehen  
G 1/8 für den Indexierungszylinder +  
die Regler für den Stopper.

Wenn mehrere Werkstückträger in Transfersystemen aufgestaut und später vereinzelt werden, muss darauf geachtet werden, dass beim Freigeben des ersten Werkstückträgers die Gesamtmasse der folgenden Werkstückträger das maximal zu stoppende Gewicht des Stoppers zu keiner Zeit überschreiten. (siehe Tabelle)

Luftanschluss M5 Gewinde

Technische Änderungen vorbehalten.



**Bezeichnung/Abmessungen**

**Indexierung 100 mit gedämpftem Stopper**

**Bestelleinheit**

**1 St.**

**Bestellnummer**

**110.24.000 RFAP**