



**CORIS® LÖSUNGEN :**  
Handhabung & Förderung von Fläschchen,  
Flaschen, Teilen, Verpackungen...



**Katalog mit Augmented Reality :**

Scannen Sie die QR-Codes, um unsere Lösungen in Bewegung zu sehen



- Entwurf und Fertigung von Komponenten für die Verpackungsindustrie
- Referenzunternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Schnecken und Formateilen für Verpackungsmaschinen
- Fertigung von Kettenführungen und bearbeiteten Teilen
- Entwurf und Fertigung von modularen Aluminium-Förderbändern
- Verkauf von modularen Förderketten und Bandsystemen



## Standort Bazeilles Kunststoffteile & modulare Förderer

Zone industrielle  
rue Henri Dunant  
08140 Bazeilles  
Tél : +33 (0)3 24 27 03 29  
E-mail : info@faber.fr  
[www.faber.fr](http://www.faber.fr)

- Entwurf und Fertigung von Coris Lösungen für Verpackungslinien
- Spezifisches Know-how:  
-Stautischen,  
-Blasmaschinen, die leere Flaschen umklappen,  
-Förderlinien
- Know-how in der Förderung und Handhabung von Kisten, Flaschen, Fläschchen instabil, spröde, hohe Geschwindigkeit.



## Standort Boissy-Saint-Léger CORIS spezielle Lösungen

1 bis rue de la Pompadour - ZI de la Haie Griselle  
94470 Boissy-Saint-Léger  
Tél. : +33 (0)1 43 89 21 22  
E-mail : info@coris94.fr  
[www.coris94.fr](http://www.coris94.fr)



**FABER** ist für bearbeitete Kunststoffteile und Fördertechnik spezialisiert. Mit unseren Kunden haben wir innovatives Know-how entwickelt. Unser Team in Boissy-Saint-Léger (in der Nähe von Paris) entwickelt und fertigt spezifische Lösungen, insbesondere für die Verpackungsindustrie.

Unser Vertriebsnetz, unsere Konstruktionsbüros und unsere Mitarbeiter verfolgen stets den Markt, um eine Zusammenarbeit aufzubauen und zu pflegen, die seit 60 Jahren besteht.

## / Haupttätigkeitsbereiche

Lebensmittelindustrie

Gesundheitswesen

Schönheit

Pharma

Medizinische Geräte

Haushaltsprodukte

Verpackung

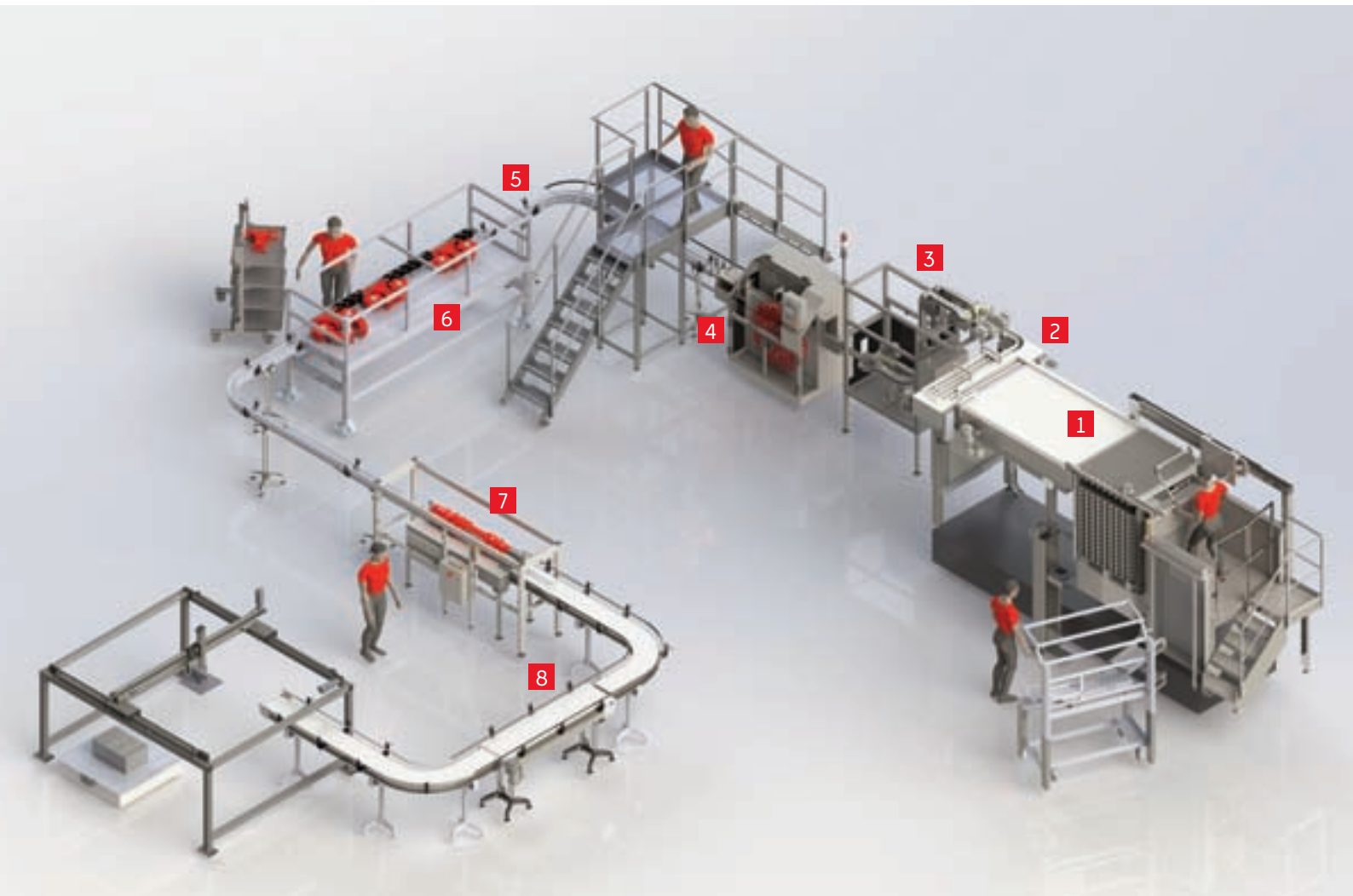
Mechanik

Baumaschinenhersteller

Industrieller Vertrieb

## / Einige unserer Kunden:

ALPLA	Gerresheimer	Plastuni
Amora	GlaxoSmithKline	Pierre Fabre
Andros	Guerlain	Procter & Gamble
BASF	Häagen-Dazs	PSA
Bel	Heineken	Puig
Bic	Johnson & Johnson	Rémy Cointreau
Boiron	Lactalis	SKF
Bonduelle	L'Occitane	Sodebo
Bongrain Gérard	L'Oréal	Taittinger
Brioche Pasquier	La Boulangère	Tereos
Clarins	La Martiniquaise	Unilever
Colgate	LDC	Unither
Danone	Lilly	Volvic
Delpharm	MSD	William Saurin
Européenne d'embouteillage	Nestlé	Yoplait
Essilor	NextPharma	Yves Rocher
Fareva	Norgine	
Federal Mogul	Pasquier	



Entwurf der Linien in 3D.

- 1 Entpalettierer, Kisten-Entleerer, Auspackmaschine... Stau- oder Beladetischen
- 2 Ausrichter
- 3 Förderer für Höhewechsel
- 4 Fläschchenblasmaschinen
- 5 Förderer für einzelne, standardmäßige modular oder spezielle Produkte.
- 6 Handhabung von Produkten durch Sterne
- 7 Handhabung von Produkten durch Schneckensysteme
- 8 Förderer für verpackte oder umverpackte Produkte

ELCOM / **FABER** / TRANSEPT

## / Inhaltsverzeichnis nach Funktion

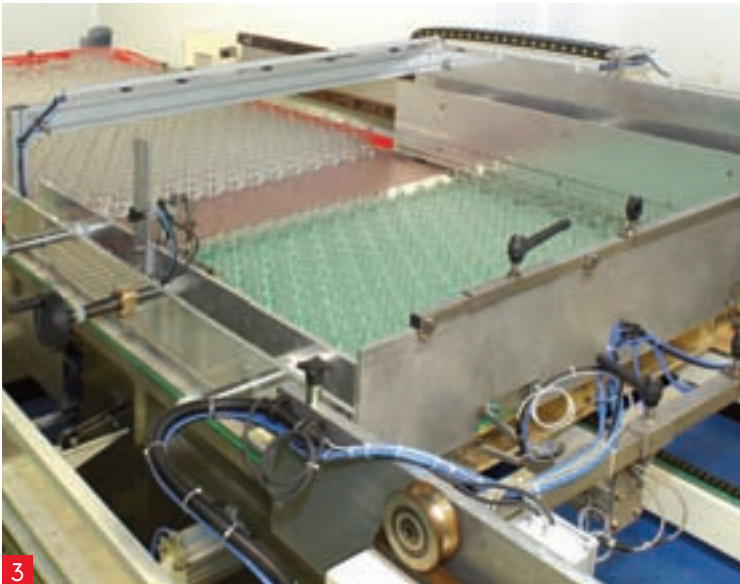
	Seite
Eine Verpackungslinie beladen, zuführen	6-15
vereinzeln, trennen, verteilen	16-21
Wenden, kippen, drehen	22-23
Entnehmen eines Produkts aus einem Becher	24-25
Wenden, kippen, blasen	26
Ströme regulieren	21, 27-35
Türchen	36-37
Ebene wechseln: steigen oder absteigen	32, 38
Ebene oder Lage wechseln	39
Ebene wechseln oder wenden	40
Spezielle Lösungen	41-47

## / Inhaltsverzeichnis nach Produkt

	Seite
Entpalettierer	6
Schalen-Entlader	7
Auspackmaschinen	8-9
Kisten-Lader/Entlader	10
Tische	11-14, 27-29, 31, 34
Sortier-Maschine	15
Vereinzelung durch Drehsterne oder Trommelmotoren	16
Verteilung durch motorisierte Drehsterne	17
Banderoller	18-19
Vereinzelung oder Handhabung durch motorisierte Schnecken	20
Horizontale oder vertikale Weichen	21
Wenden durch Wendestationen, drehen durch Stern, kippen durch verdrehte Förderer, drehen durch Schneckensystem, Drehen durch 2-spurige Förderer	22
Klemm-Umkipper	23
Becher-Entnahmemaschinen (depuckers)	24-25
Blasmaschinen für Fläschchen	26
Dynamische Lagersysteme	30
Spiralen	32
Fördern von Bechern oder Werkstückträger	33
Glashalterschalen-Linie, optische Industrie	35
Türchen	36-37
Förderer	38-39, 41
Handhabung von Kisten oder Kartons	40
Spezielle Lösungen für die Pharmaindustrie	42-43
Spezielle Lösungen für die Flüssigkeitsverpackung	44
Spezielle Lösungen für die Lebensmittelindustrie	45-47

# EINE VERPACKUNGSLINIE BELADEN, ZUFÜHREN

## / Entpalettierer



in Bewegung  
auf YouTube



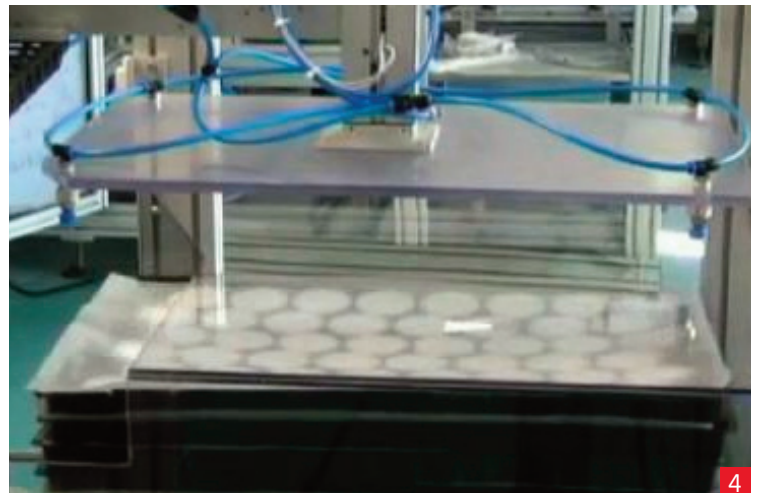
- 1 Glaswarenpalette
- 2 Palettenaufzug
- 3 Beladetisch
- 4 Ausrichter
- 5 Zuführungsförderer für die Linie

# EINE VERPACKUNGSLINIE BELADEN, ZUFÜHREN

## / Schalen-Entlader

Der Schalen-Entlader nimmt die Produkte mit Saugnäpfen auf und setzt sie ab, um die Verpackungslinie zu zuführen.

Er entfernt die Schichten, die getrennt voneinander gestapelt sind.



in Bewegung  
auf YouTube



- 1 Schalen-Entlader, Übersicht.
- 2 Abholung und Abgabe von Zwischenschichten
- 3 Abholung und Abgabe von Produkten.
- 4 Abholung und Abgabe von Schalen.

## / halbautomatische Auspackmaschine



Eine halbautomatische, am Eingang des Tisches platzierte Auspackmaschine ermöglicht es, die Plastikfolie ohne Handhabung des Pakets zu entfernen.

**Betrieb:**

- Aufsetzen der Packung auf das Tablet
- Schneiden der unteren Plastikfolie
- Einführen der Packung in die Auspackmaschine
- Packungslift (Pneumatischer Zylinder)
- Schieben der Packung auf den Tisch (Pneumatischer Zylinder)
- Entfernen der Plastikfolie

PRODUKTE: rund oder geformt Ø 15 bis 100 mm Fläschchen, max Höhe: 200 mm

PACKUNGSABMESSUNGEN : 600 mmx 400 mm

GESCHWINDIGKEIT : 2 Packungen / mn

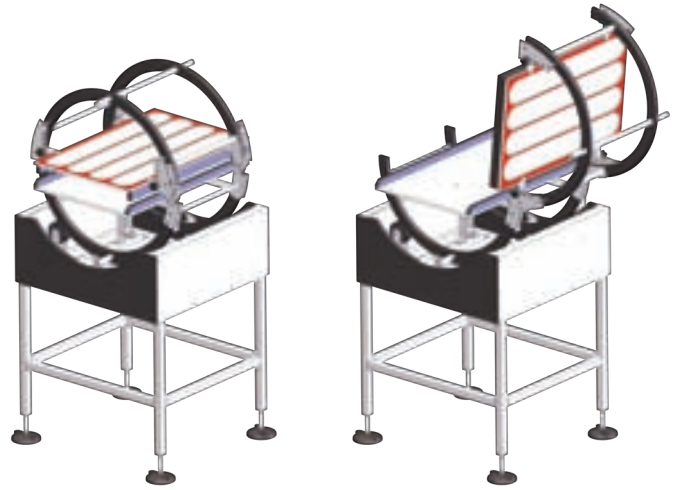
FORMATWECHSEL : 10 mn

in Bewegung  
auf YouTube





## / manuelle Auspackmaschine



in Bewegung  
auf YouTube



- 1 Manuelle Auspackmaschine mit einem Zuführtisch
- 2 Manuelle Auspackmaschine mit einem Drehtisch

# EINE VERPACKUNGSLINIE BELADEN, ZUFÜHREN

## / Kisten-Lader / Entlader



### Einsatzgebiet

Agro-Lebensmittel- und Pharmaindustrie

### Betrieb:

Entlader: leert die Palettenbox (das Gerüst) mit den Produkten auf einen Tisch.

Lader: legt die Produkte in eine Box.

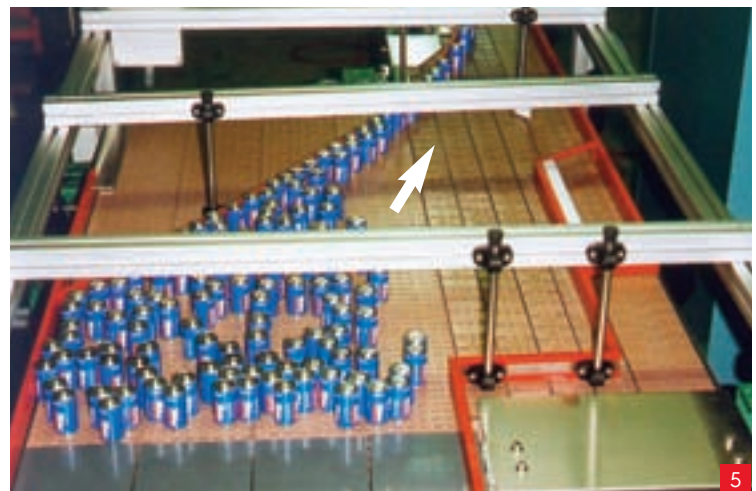
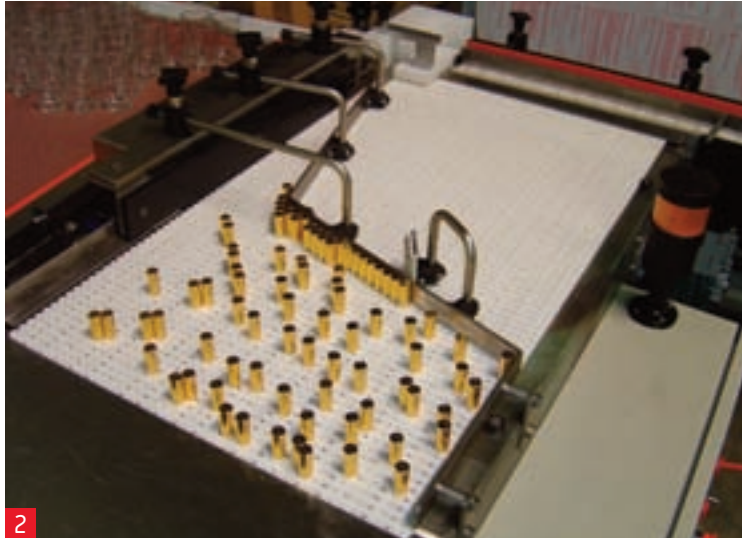
- 1 Automatischer Kistenentlader, Übersicht
- 2 Manueller Kistenlader, Schichtenaufzug
- 3 Manueller Lader, Zuführtisch mit Ausrichter

# EINE VERPACKUNGSLINIE BELADEN, ZUFÜHREN

## / Belade-, Zuführ-, Stautische

Diese Tische, die sich am Anfang oder in der Verpackungslinie befinden, ermöglichen die Zuführung oder die Lagerung von Produkten.

Abhängig von den Produkten und der Geschwindigkeit kann diesen Tischen ein Ausrichter nachgeschaltet werden (siehe nächste Seite).



- 1 Maschinenbauindustrie: Lagerung von Lagerringen,
- 2 Kosmetikindustrie
- 3-4 Chemieindustrie: Beladung von rechteckigen Kanistern
- 5 Batterien : Zuführtisch, Multistrandausrichter
- 6 Lebensmittelindustrie : Zuführung von einem Flaschenentpalettierer.

# EINE VERPACKUNGSLINIE BELADEN, ZUFÜHREN

## / Beladetische : Ausrichtern, Multistrangtische

Die Fläschchen kommen lose an und sind zur Ausfahrt auf 1 oder 2 Spuren ausgerichtet.

**Produkte** Fläschchen Glas Sirup ALPHA

**Technische Merkmale:**

Ausrichterstruktur aus Aluminium Profil, Sockel aus lackiertem Stahl, Flachführungen aus Edelstahl, Flaschenfalle (PE Green) am Tischausgang.

**Zweispuriger Tisch:**

Pneumatischer Abweiser zur Entlastung des überfüllten Auslasses oder zur Umleitung von Flaschen.



in Bewegung  
auf YouTube



Beladetisch mit Ausrichter

- 1-3 - 1 Spur
- 4-5 - 2 Spuren

# EINE VERPACKUNGSLINIE BELADEN, ZUFÜHREN

## / Drehtische

Diese Tische befinden sich in der Verpackungslinie und ermöglichen die Lagerung von Teilen am Anfang der Linie, zwischen 2 Maschinen oder am Ende der Linie.



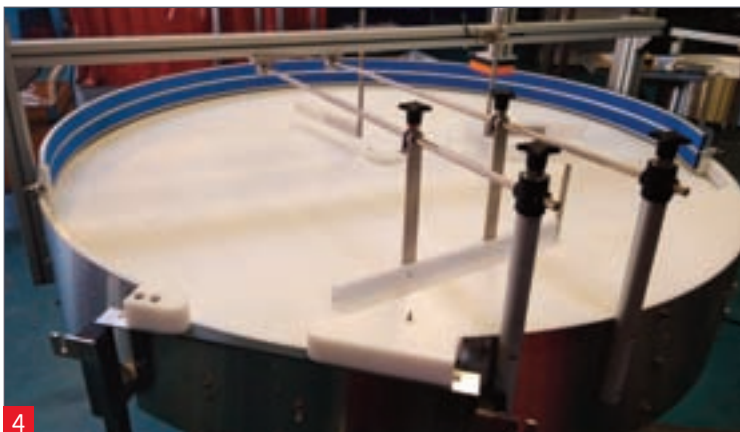
1



2



3



4

**Abmessungen :** Ø : 800 - 1000 - 1200 - 1400- 1600 -2000 mm x Höhe 800 bis 1200 mm, verstellbar ± 30 mm

**Strukturen:**  
Aluminium- oder Edelstahl-Chassis zur Aufnahme von Komponenten

**Produktgewicht:** bis zu 50 kg

**Drehgeschwindigkeit :**  
1,2 rpm oder mechanisch variabel (2 bis 10 rpm)

**Stromversorgung:**  
220 V einphasig oder 230-400 V dreiphasig ;

**Option:** Ein-/Ausschalter (LG7)

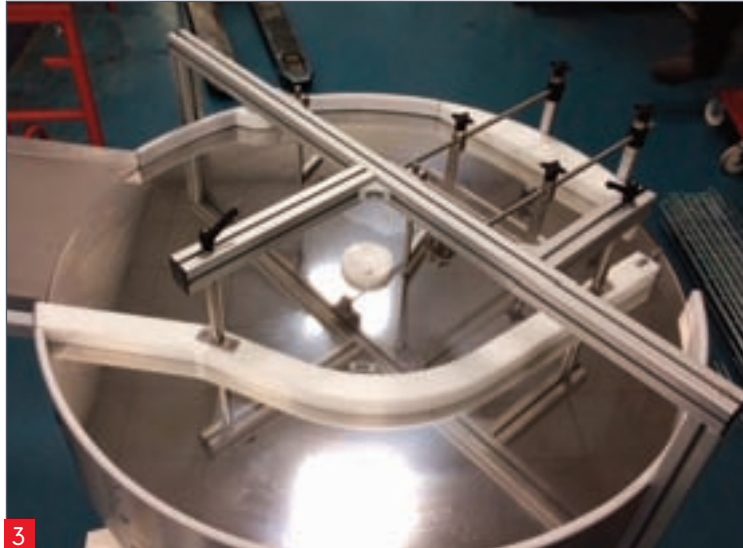
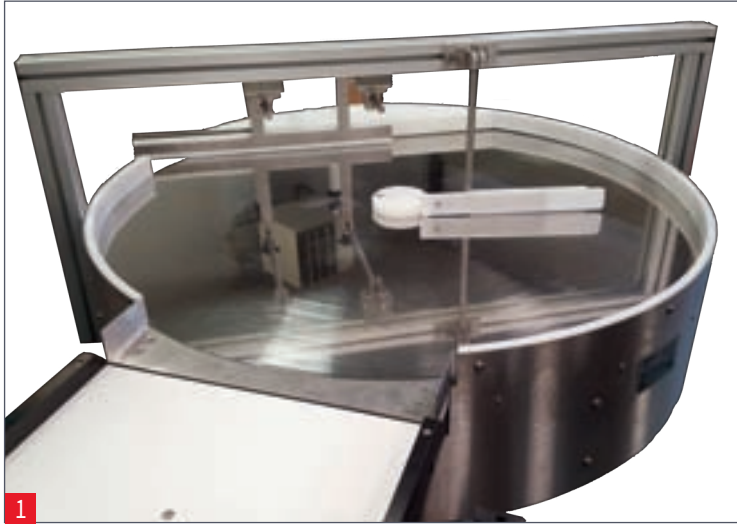
1 Drehtisch mit Lade-Tablett und manuellem Drucktastenschalter

2-3 Drehtisch mit Lade-Tablett

4 Produktspezifische Führungen

# EINE VERPACKUNGSLINIE BELADEN, ZUFÜHREN

## / Drehtische



- 1-3 Drehtisch mit Lade-Tablett
- 2 Beladetisch
- 4 Drehtisch in Verbindung mit einer Blasmaschine mit Wendestation
- 5 Liniende-Tisch

## / Sortier-Maschine



### **Verwendung:**

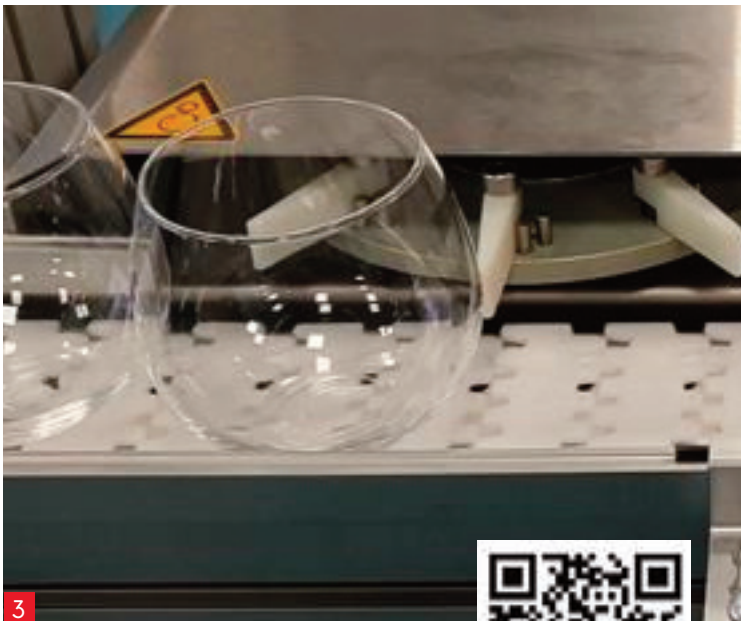
Eine Sortier-Maschine ist ein mechanisches System, das mit Druckluft betrieben wird und sich hin und zurück bewegt. Dadurch können zylindrische Formate leicht in die Linie zurückgeführt werden, um ein Verklemmen zu verhindern.

### **Produkte:**

Flaschen, Fläschchen, Kisten, Glasbehälter etc,

# VEREINZELN, TRENNEN, VERTEILEN

## / Vereinzelnung durch Drehsterne oder Trommelmotoren



in Bewegung  
auf YouTube

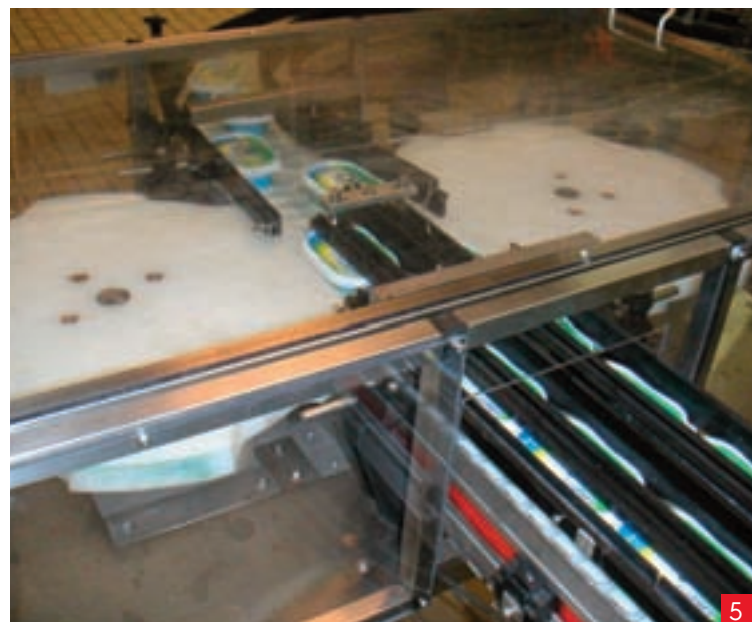
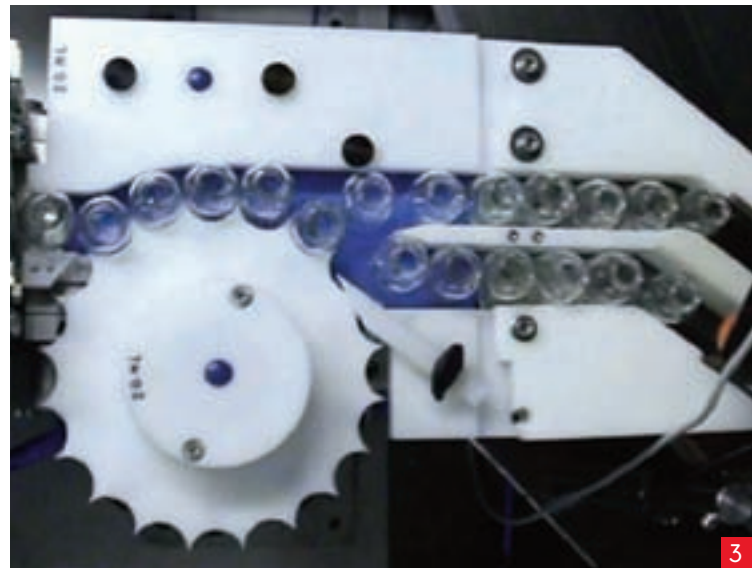
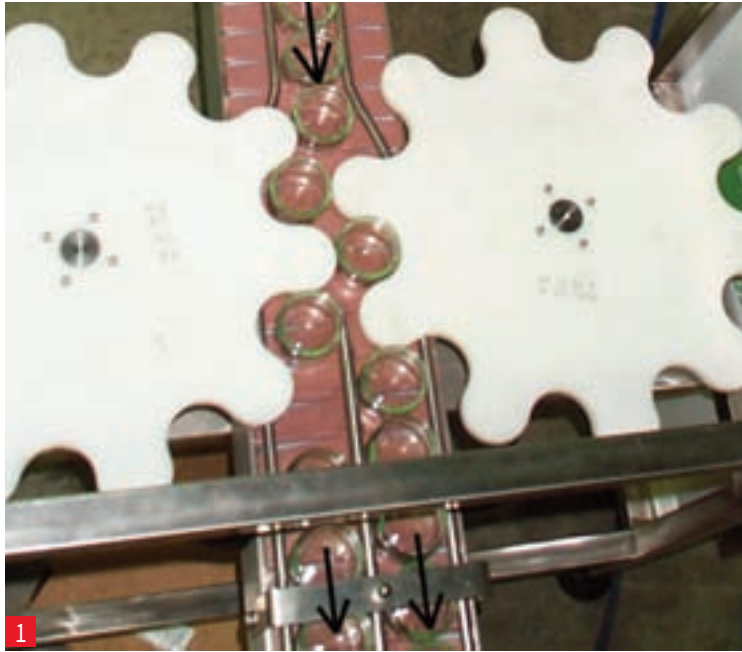


- 1 Transfer- und Vereinzelnung-Drehstern zwischen Korkmaschine und Etikettiermaschine.
- 2 Vereinzelnung Drehstern am Einlauf zum Klemmförderer.
- 3 Randomisierter Stern, Möglichkeit von nicht akkumulierten Produkten im Einlauf.
- 4 Vereinzelnung durch Trommelmotoren



# VEREINZELN, TRENNEN, VERTEILEN

## / Verteilung durch motorisierte Drehsterne



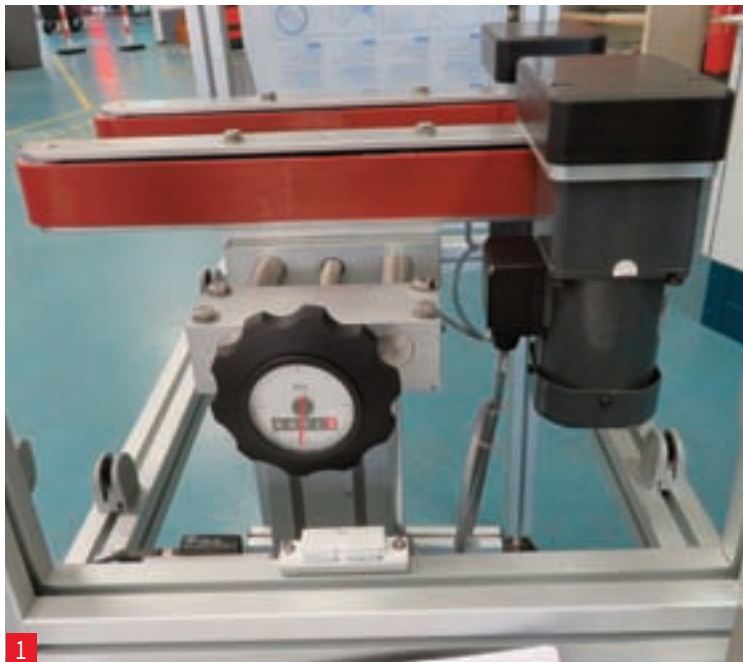
in Bewegung  
auf YouTube



- 1 System mit 2 kombinierten Drehsternen für Glasgefäße
- 2 System mit 2 kombinierten Drehsternen für Pappkartons
- 3-4 Drehstern mit pneumatischer Halterung von jeden zweiten Flaschen
- 5 System mit 2 kombinierten Drehsternen für Kunststoffschalen

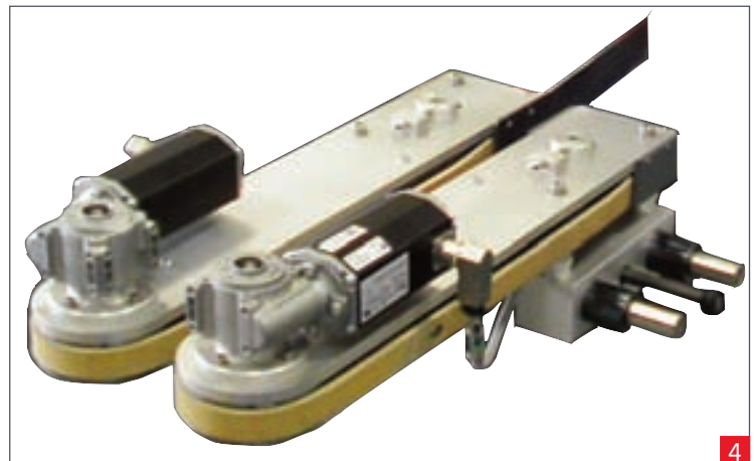
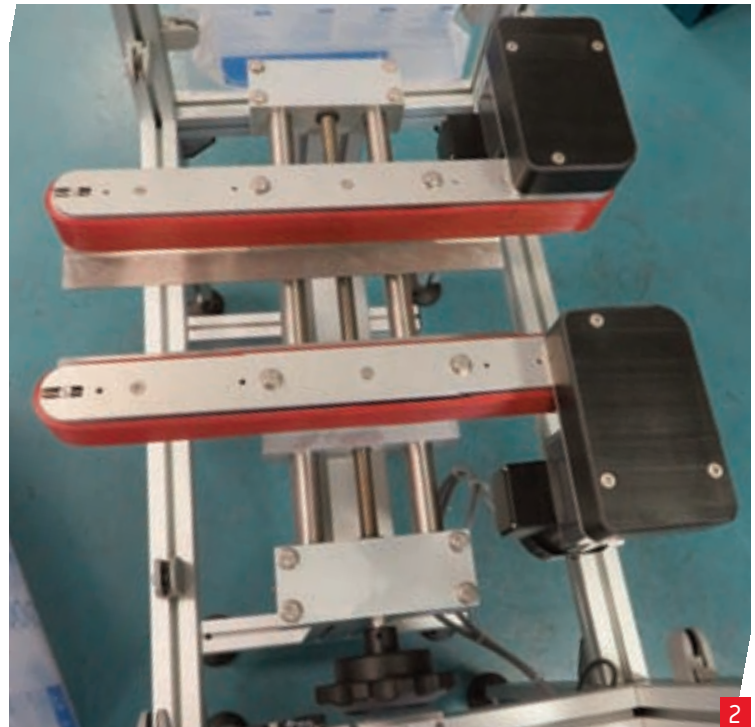
ELCOM / **FABER** / TRANSEPT

## / Banderoller



### Funktionsprinzip:

Die Bänderoller nehmen die Produkte seitlich auf und transportieren sie zwischen 2 Förderern oder Maschinen. Weil ihre Geschwindigkeit sich von den unteren oder der vorderen Geräte unterscheiden kann, können sie die Produkte vereinzeln und trennen. Auch in magnetischer Ausführung verfügbar.



in Bewegung :  
auf YouTube



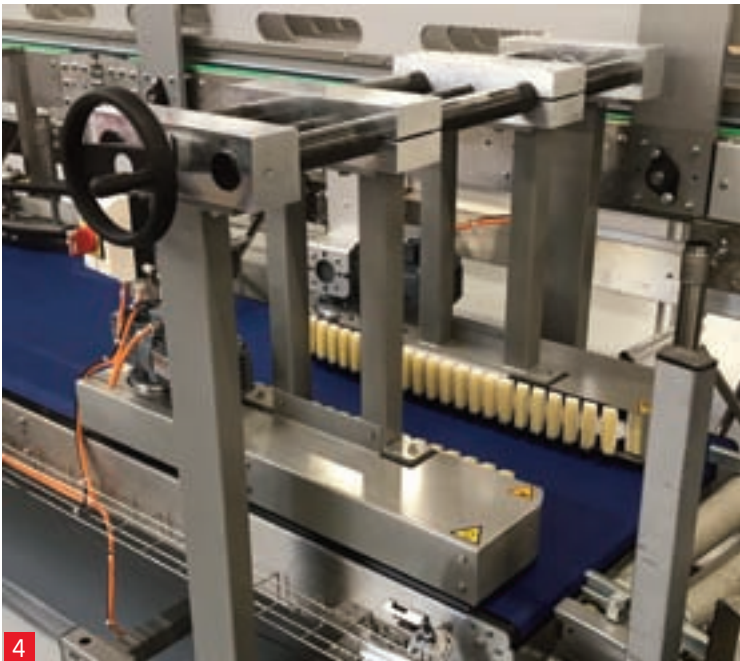
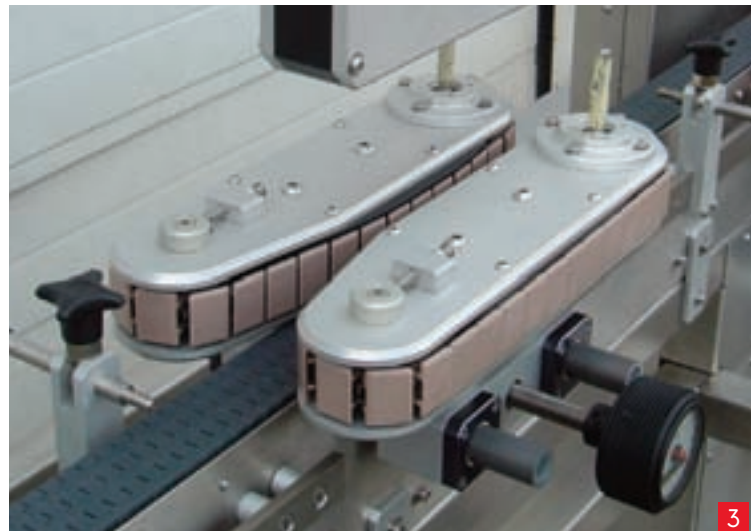
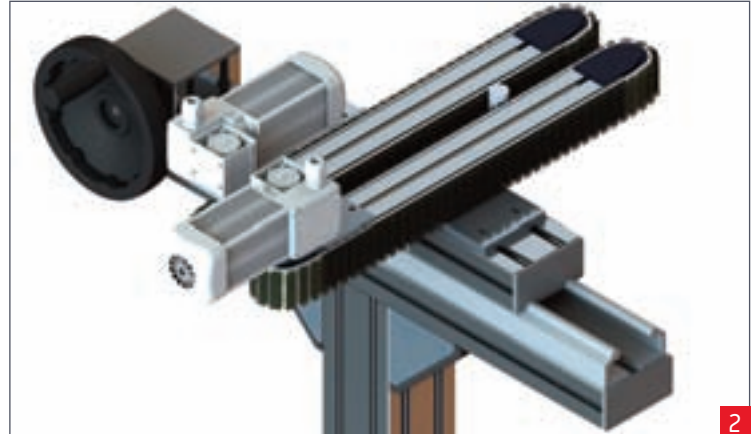
- 1-2 Montage auf Chassis mit symmetrischer Bewegung der 2 Elemente
- 3-5 Unabhängige Einstellung der 2 Bänderoller
- 4 Version mit geringer Höhe

## / Palettenkette-Bänderoller

### Funktionsprinzip:

Die Bänderoller nehmen die Produkte seitlich auf und transportieren sie zwischen 2 Förderern oder Maschinen. Weil ihre Geschwindigkeit sich von den unteren oder der vorderen Geräte unterscheiden kann, können sie die Produkte beschleunigen und trennen.

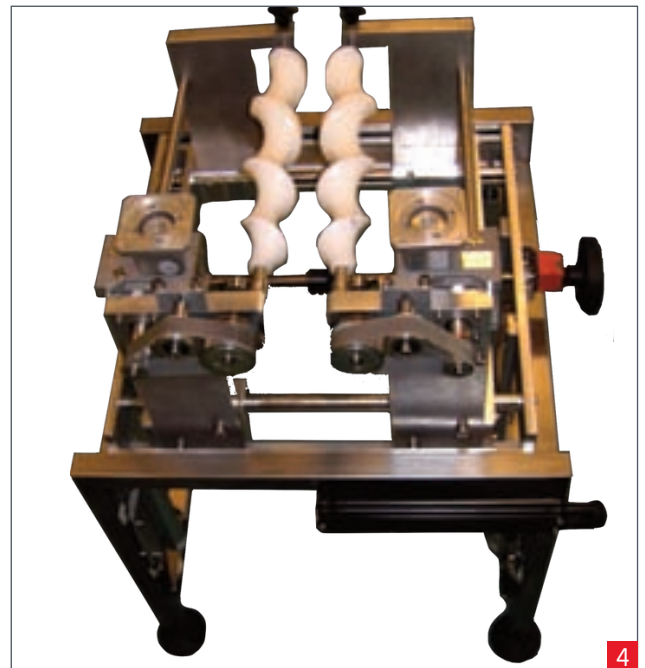
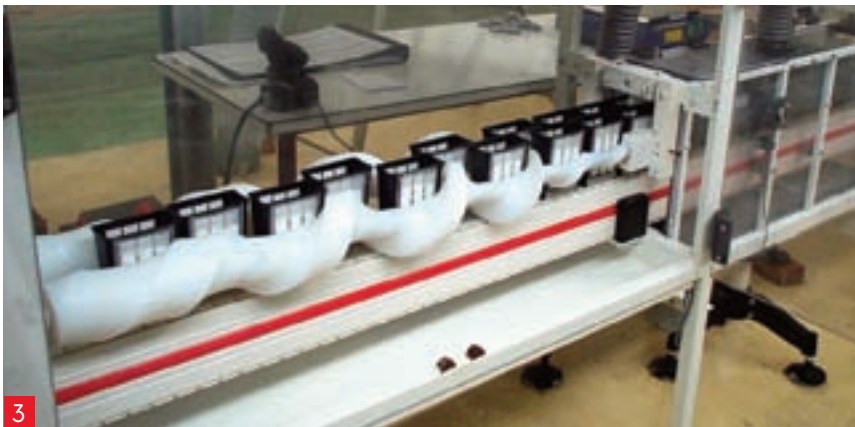
Drehpunktgelagerte Bänderoller können auch die Zuströme verteilen (Seite 21 Foto 4).



- 1 Montage auf Chassis mit symmetrischer Verschiebung
- 2 Version mit geringer Höhe
- 3 Bänderoller mit Palettenkette ohne Griff
- 4-5 Anpassung an verschiedene Förderer

# VEREINZELN, TRENNEN, VERTEILEN

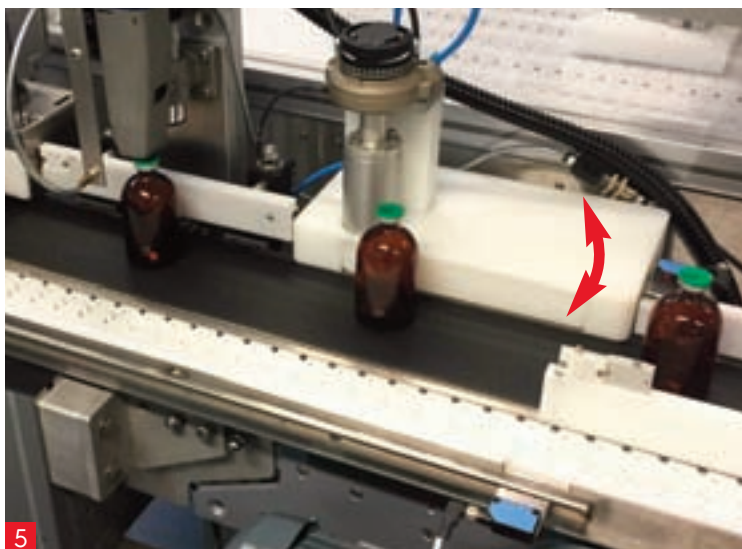
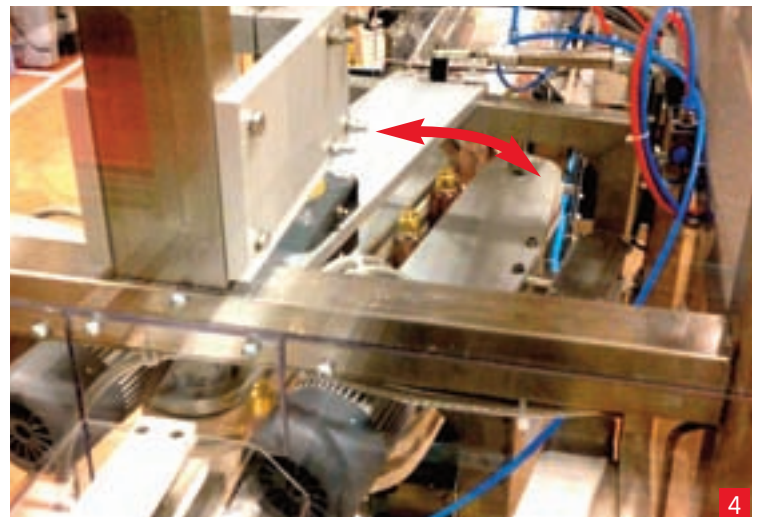
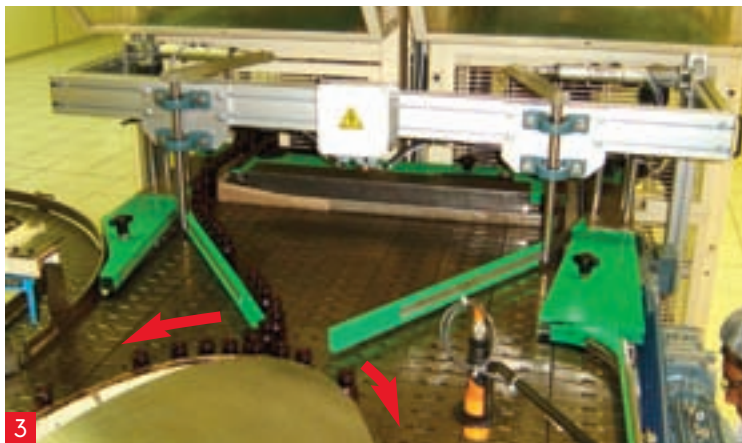
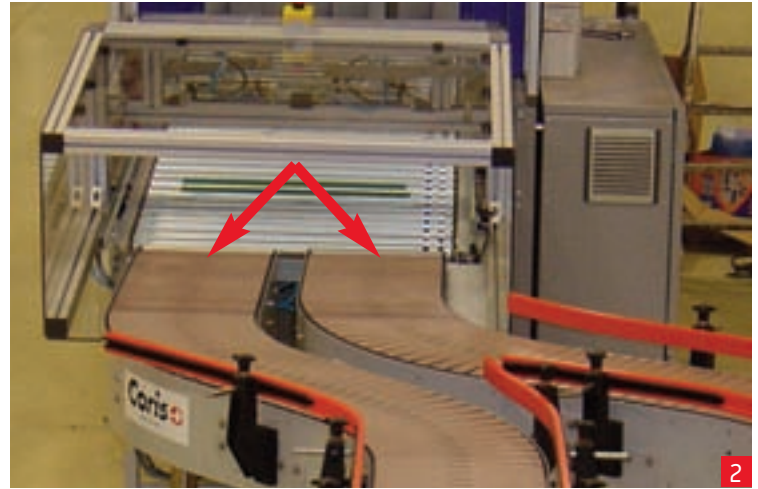
## / Vereinzelung oder Handhabung durch motorisierte Schnecken



- 1 Vereinzelung vor dem Bänderoller
- 2 2-spurige Vereinzelung
- 3 Verteilungssystem für Kassettenfilter auf 2 Spuren
- 4 Abstand von Flaschen unterschiedlicher Abmessungen (einstellbares System)
- 5 Vereinzelung der Kartons vor der Füllmaschine
- 6 Vereinzelung von instabilen Flaschen mit 2 überlagerten Schnecken.

# VEREINZELN, TRENNEN, VERTEILEN

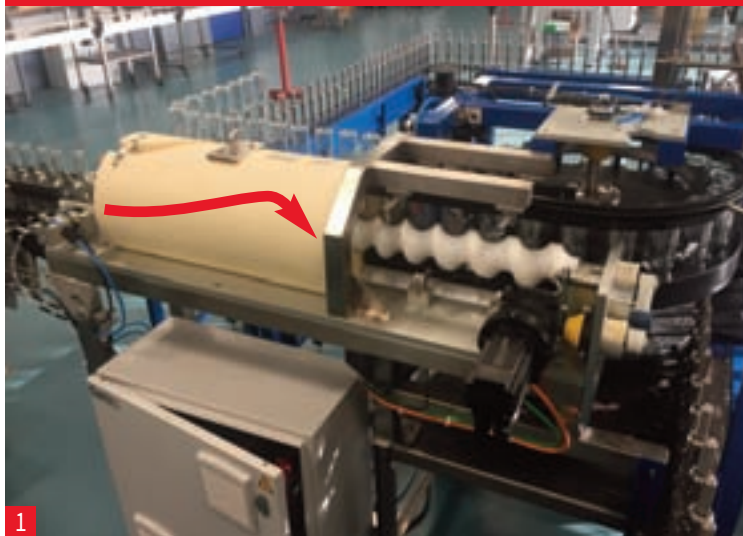
## / Horizontale oder vertikale Weichen



- 1 Mehrspurige Weiche
- 2 Verteilung auf 2 Spuren
- 3 2-Spurige Zustrom-Verteilerklappen
- 4-5 Weiche durch drehbare Bänderoller
- 6 Vertikale Weiche mit Klemmen

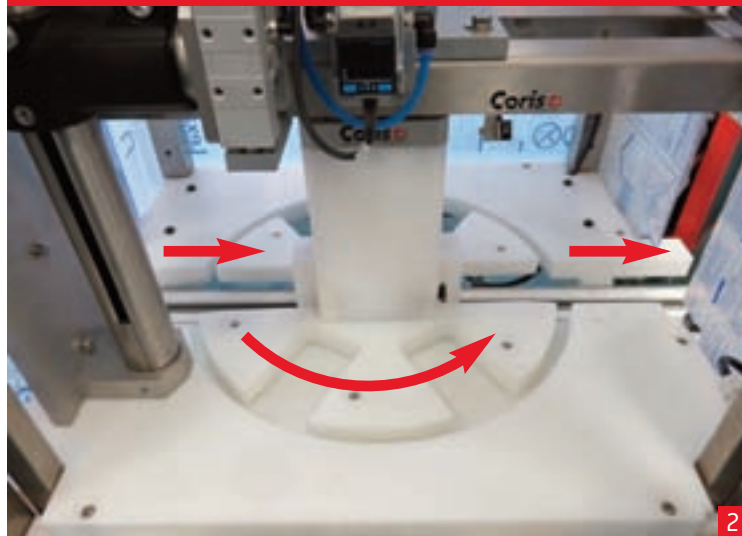
# WENDEN, KIPPEN, DREHEN

## / Wenden durch Wendestationen



1

## / Drehen durch Stern



2

## / Kippen durch verdrehte Förderer



3



4

## / Drehen durch Schneckensystem



5

## / Drehen durch 2-spurige Förderer

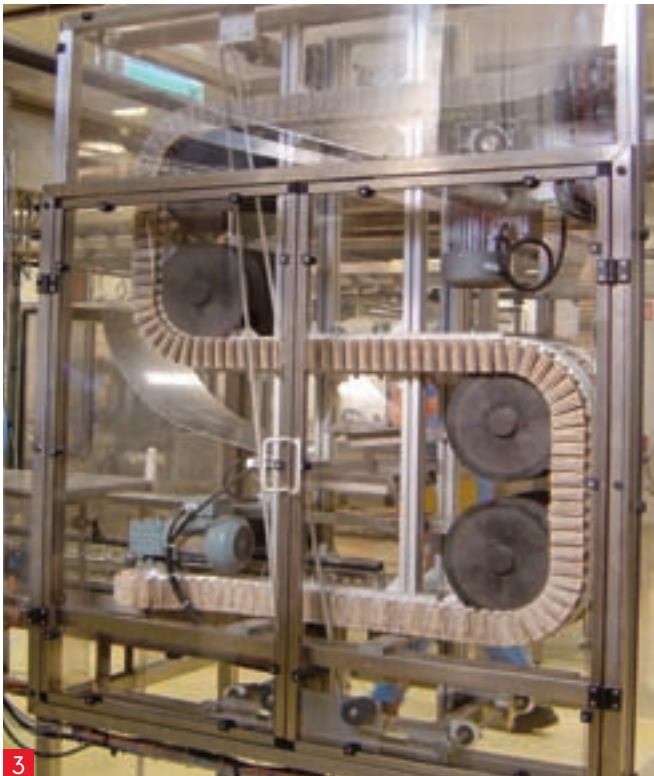


6



- 1 Wenden von Glasflaschen um 180° mit einem Schnecken-Wendestation-System
- 2 Drehen durch Stern (Beschern, in diesem Beispiel 180°)
- 3-4 Kippen durch Flaschen mit Förderer (Pharmaindustrie)
- 5 Drehen durch Schneckensystem (elektrische Komponenten in diesem Beispiel)
- 6 Drehen durch 2-spurige Förderer (in diesem Beispiel Kisten)

## / Klemm-Umkipper

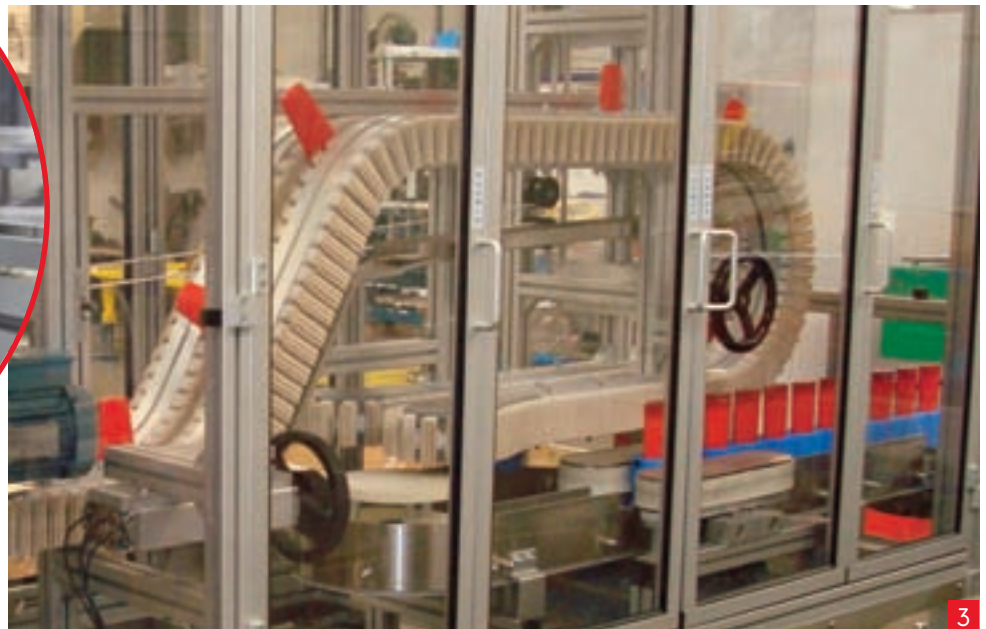
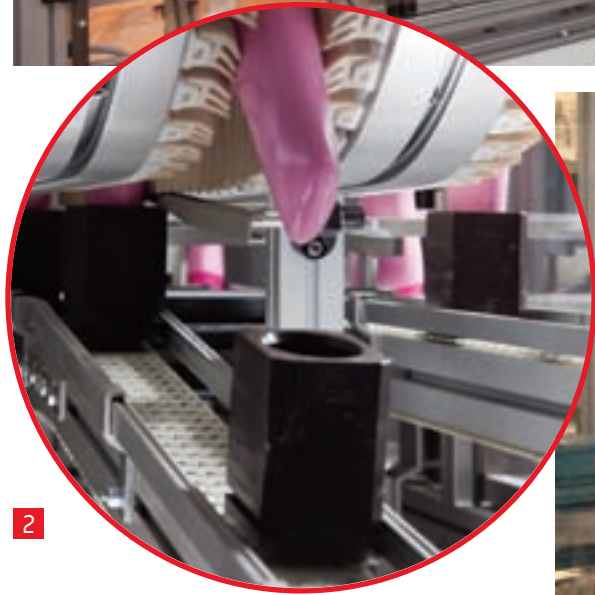


- 1 Klemm-Umkipper und Abzug von Pappkartons, Aluminiumkonstruktion
- 2 Klemm-Umkipper, Edelstahlkonstruktion, Pharmaindustrie
- 3 Herunterfahren, Wenden und dann schließlich zurückstellung in die gleiche Richtung
- 4 Klemm-Umkipper, Aluminiumkonstruktion, Kosmetikindustrie



# ENTNEHMEN EINES PRODUKTS AUS EINEM BECHER

## / Becher-Entnahmemaschinen (depuckers)



in Bewegung  
auf YouTube

- 1-3 | Becher-Entnahme- und Wendenmaschine (die Flasche kopfüber auf die Verschluss stellen)
- 2 | Detail : Entnahme einer Flasche durch Klemmförderer

ELCOM / **FABER** / TRANSEPT



# ENTNEHMEN EINES PRODUKTS AUS EINEM BECHER

## / Becher-Entnahmemaschinen (depuckers)



4 Becher-Entnahme- und Wendenmaschine (die Flasche kopfüber auf die Kappe stellen)

5 Einfache Becher-Entnahmemaschine (ohne Wendung)

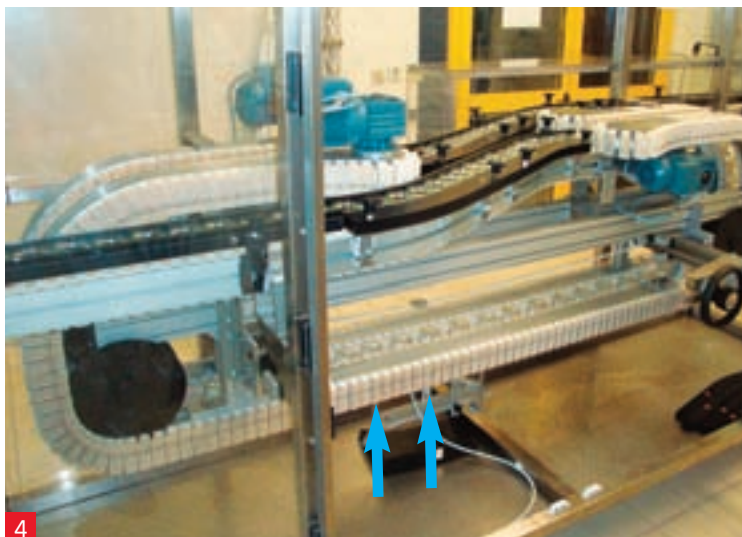
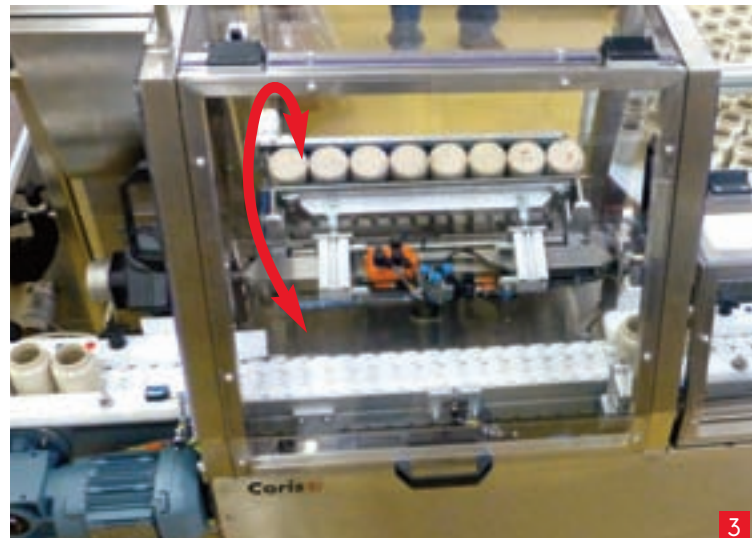
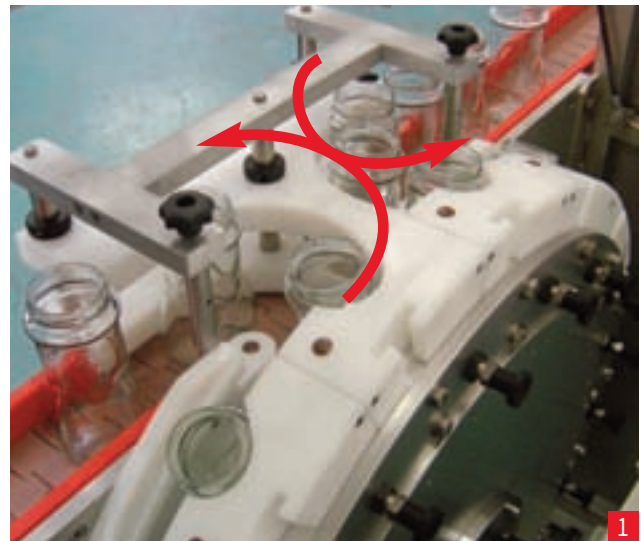
# WENDEN, KIPPEN, BLASEN

## / Blasmaschinen für Fläschchen

**FABER** entwickelt und fertigt **CORIS®** Lösungen zur Reinigung von leeren Flaschen durch Kippen und Blasen.

- Glas- oder Kunststoffflaschen
- Kosmetik, Pharma- und Lebensmittelindustrie

*ausführliche Dokumentation auf Anfrage.*



in Bewegung  
auf YouTube



- 1-2 Drehblasmaschine
- 3 Sequentielle Blasmachine, Zuführung durch Drehtisch
- 4 Blasmachine mit Klemmen
- 5 Blasmachine mit Wendestation, Zuführung durch Drehtisch

**FABER** entwickelt und fertigt **CORIS®** Förder-, Transfer- und Handhabungssysteme für Verpackungslinien.

- Strömemanagement: Einlauftische, Wiedereinlauftische, Beladetische, ...
- Förderlinien mit Chargenmanagement, FIFO ...



1



2



3



4

in Bewegung  
auf YouTube



5

- 1 Beladetische für Metall Dosen
- 2 Beladetische mit Ausrichter für Kunststoffflaschen
- 3 Dynamischer Akkumulator für Kartondeckel, Käseindustrie
- 4 Beladetische für Glasflaschen
- 5 **Horizontale-Flaschenfalle**

# STRÖME REGULIEREN

## / Lager- und Entlagersystem, Beladetische

Die "Lungen" Tische befinden sich in der Verpackungslinie und ermöglichen die Zwischenlagerung von Produkten. Abhängig von den Produkten und der Geschwindigkeit kann diesen Tischen ein Ausrichter nachgeschaltet werden. Die Beladetische erhalten die Produkte am Ende der Linie.



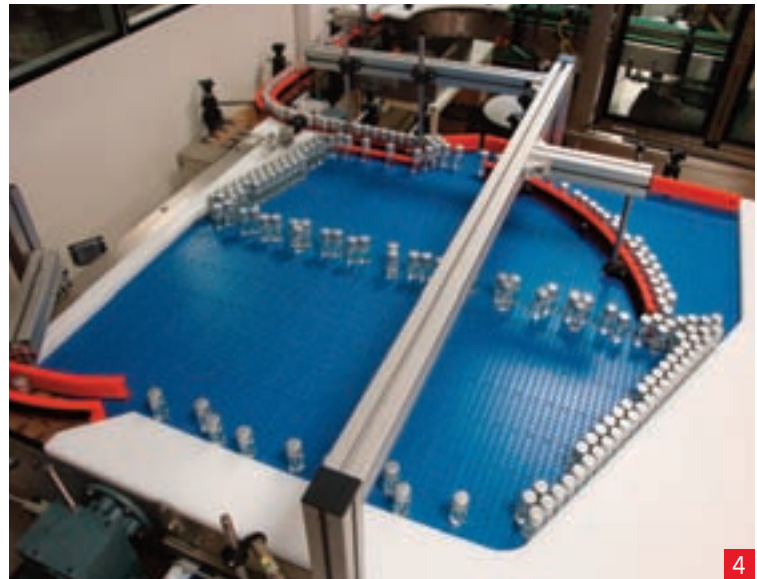
1



2



3



4

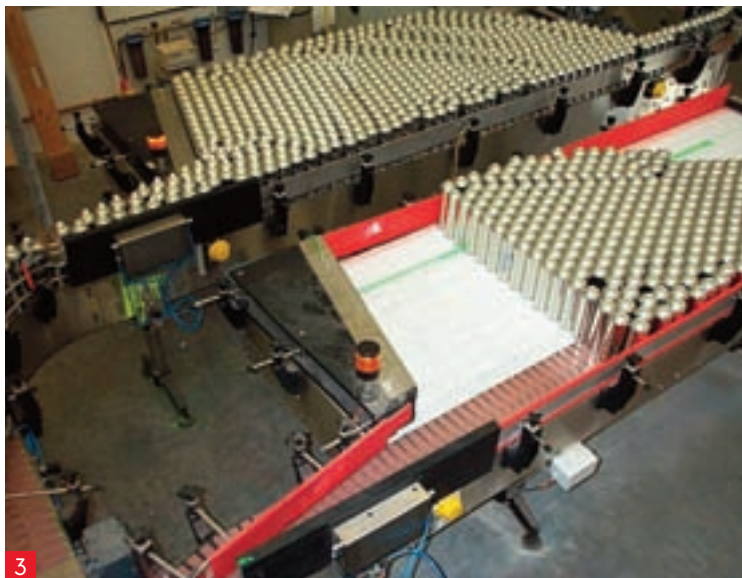
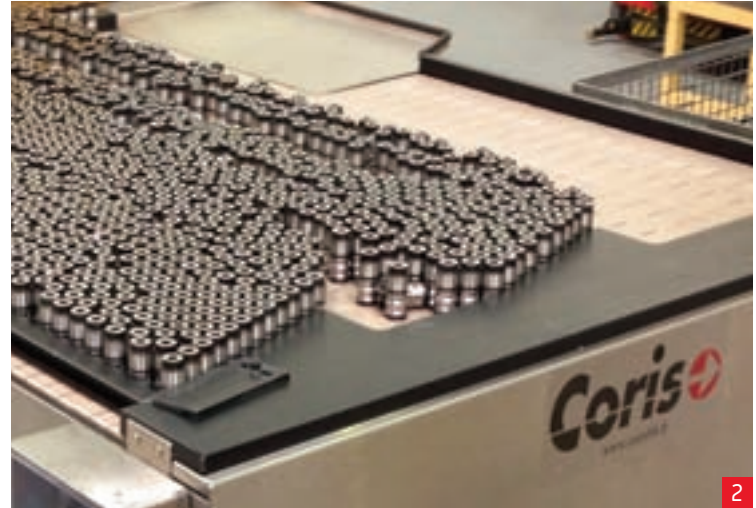
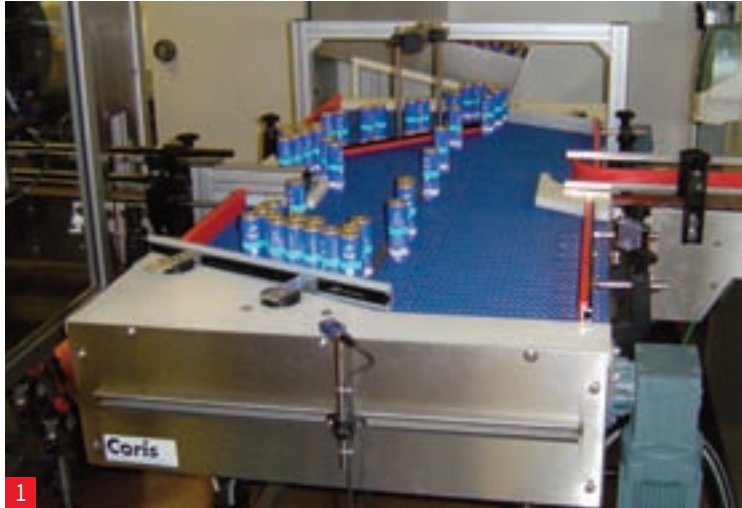


5

- 1 Beladetische für runde Kunststoffkanister
- 2 Beladetische für Format-Kunststoffkanister
- 3-5 Pharmaindustrie
- (3): geschützte Beladetische für PET Flaschen
- (4): Tische für Glasflaschen
- (5): Tische für Kunststoffkanister

# STRÖME REGULIEREN

## / Lager- und Entlagersystem, Beladetische



in Bewegung  
auf YouTube



1-4 Beladetische für Metalldosen

(1): zwischen 2 Förderern

(2): Lagerringe

(3): Aerosolen

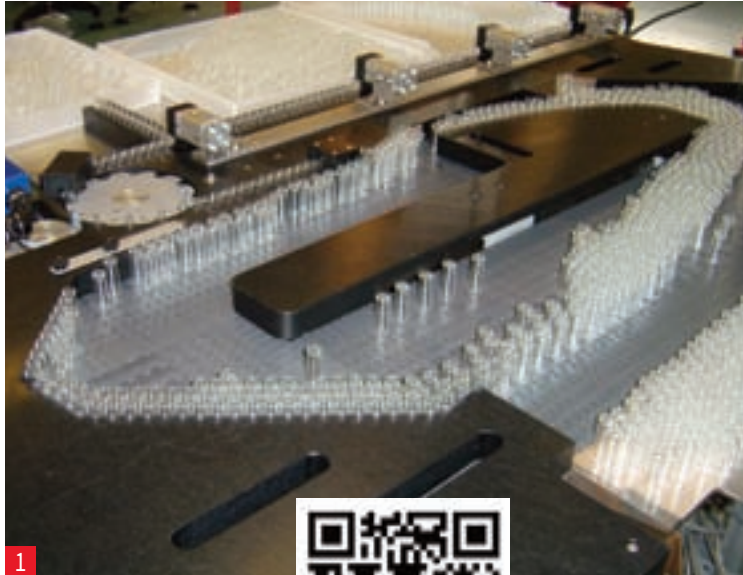
(4): Zahnräder aus Stahl

5 Tisch für Glasflaschen (Glaswaren)

# STRÖME REGULIEREN

## / Dynamische Lagersysteme

Diese Tische befinden sich in der Verpackungslinie und ermöglichen die Zwischenlagerung von Produkten.



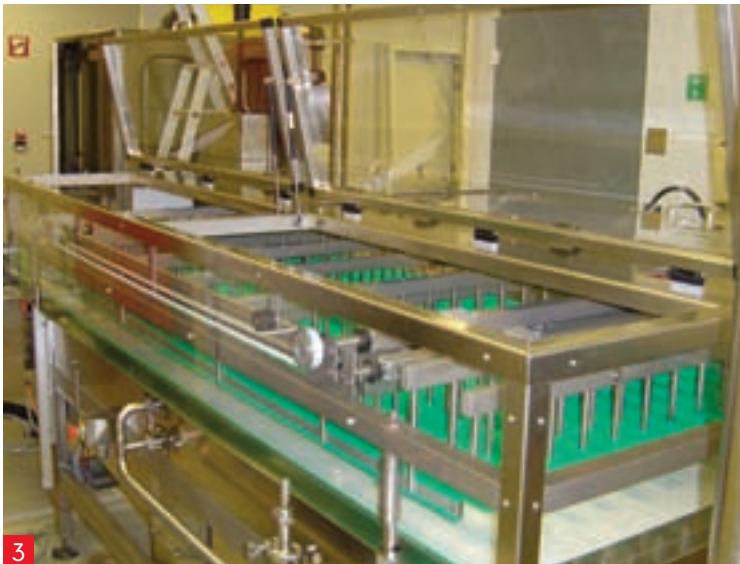
in Bewegung  
auf YouTube



1-2 Pharmaindustrie

3 Käseindustrie, Kartondeckel

4 Packungen für Aperitiv-Knabbereien ("tuiles apéritives")



### Funktionsprinzip:

FIFO-Tische (First In First Out) garantieren, dass das zuerst eingegebene Produkt auch das zuerst ausgehende Produkt ist, so dass die Lagerzeit für jedes Produkt identisch ist.

Die Anordnung in Wechselspuren ermöglicht den kleinstmöglichen Platzbedarf.

### Produkte:

Zylindrische und leicht stapelbare Formen

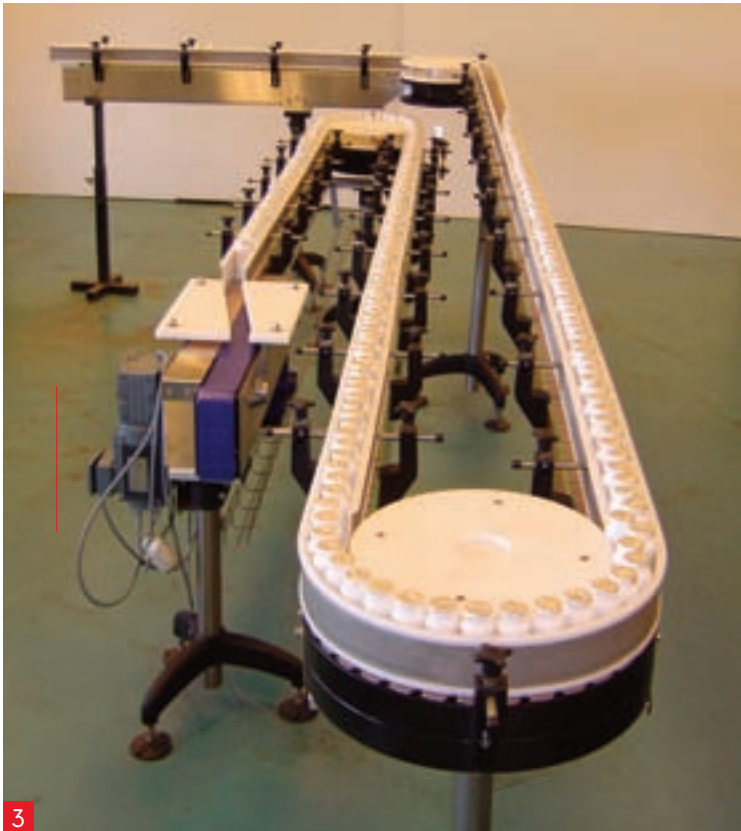
in Bewegung  
auf YouTube



- 1-3 FIFO-Tische, Pharmaindustrie
- 4 FIFO-Tische, Lebensmittelindustrie im Glasgefäß (Tapenade)



in Bewegung  
auf YouTube

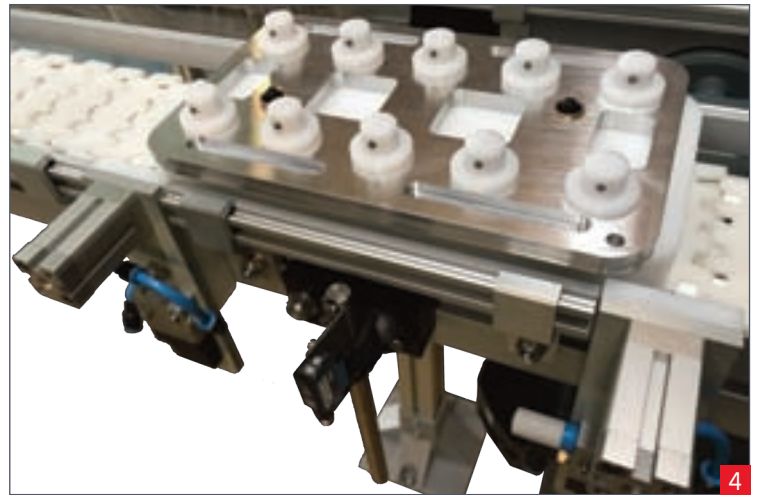
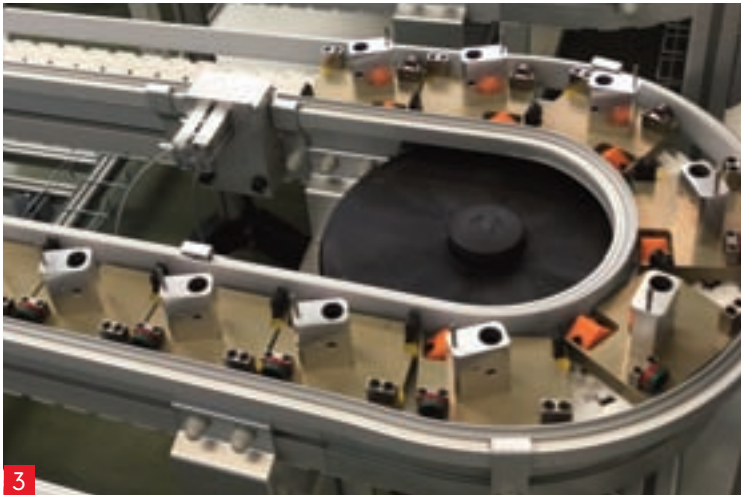


- 1-2 Aluminiumspirale mit Flaschentransportbecher, Kosmetik- oder Pharmalabore
- 3 FIFO-Förderer aus Edelstahl: Flachspirale
- 4 FIFO-Aluminiumspirale zur Kühlung in der Käseindustrie



# STRÖME REGULIEREN

## / Fördern von Bechern oder Werkstückträger



- 1-2 Becherförderer für kosmetische und pharmazeutische Labore
- 3-4 Flex-Förderer mit Anschlägen für werkstückträger, Maschinenbauindustrie
- 5-6 Spezielle Werkstückträgerförderer, Maschinenbauindustrie



### Funktionsprinzip:

Modulare Ketten oder Bänder, die mit Rollen ausgestattet sind, reduzieren den dynamischen Druck der Produkte

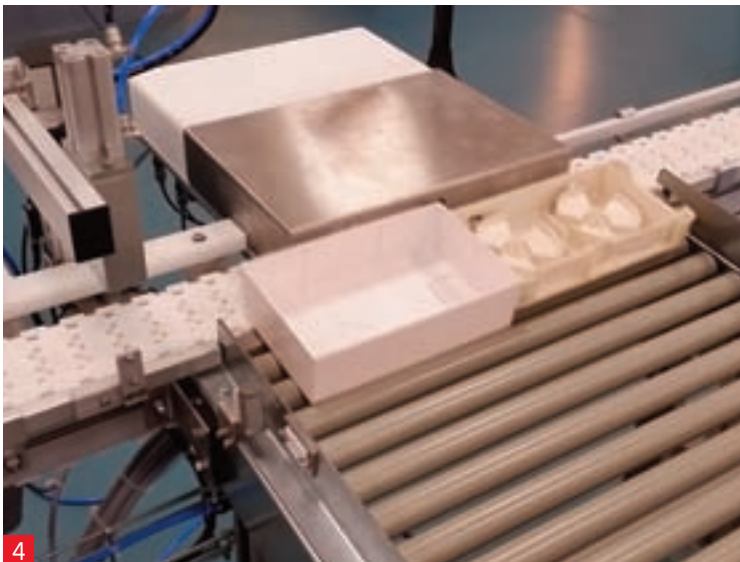
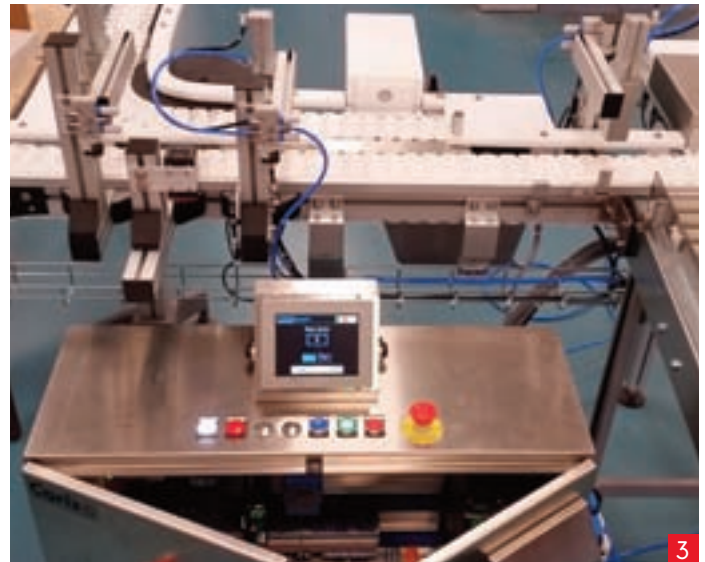
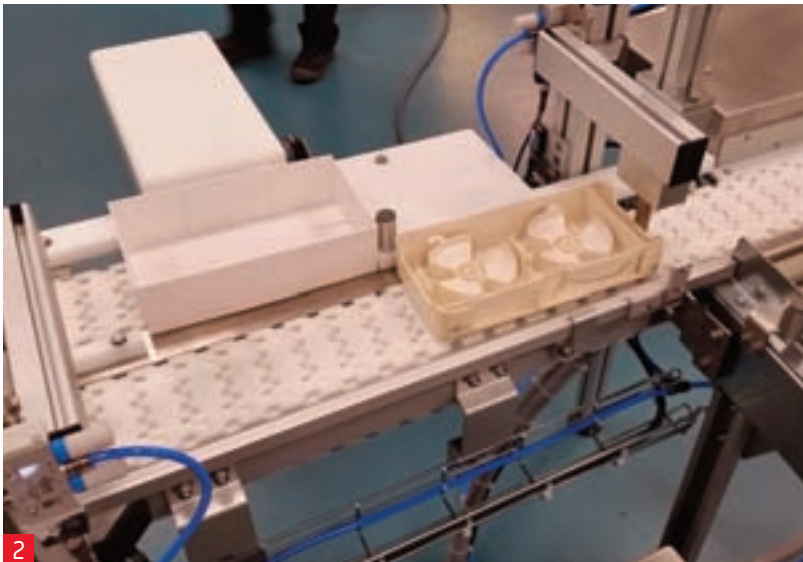
### Produkte:

Leicht verformbare Produkte, aber mit starren Böden.



1-2 Ansammlung von Kunststoffkanistern auf Rollenketten

3-5 Ansammlung auf Matte mit Rollen



in Bewegung  
auf YouTube



- 1 Twinning und Verteilungslinie
- 2 Ankunft von 2 Spuren
- 3 Twinning der beiden Schalen
- 4 Verteilung auf einen Schwerkraft-Rollenförderer.

## / Vertikale Torförderer

Das Türchen besteht aus einem modularen Förderer aus durchbrochenem Kunststoff. Die Konstruktion ist aus gebürstetem Edelstahl gefertigt.

- Ein Gaskompass hilft bei der Handhabung und Wartung in der oberen (oder offenen) Position.
  - Die Anlenkung erfolgt um die Motorachse.
  - Die Standardlängen der Türchen sind :
    - 1000 mm für einen freien Durchgang von ca. 800 mm
    - 800 mm für einen freien Durchgang von ca. 600 mm
  - Breiten auf Anfrage
  - Der kleine Wickeldurchmesser verhindert, dass die Produkte auf den Transferplatten zwischen den Förderern liegen bleiben.
- Der Antrieb kann schiebend oder ziehend sein.



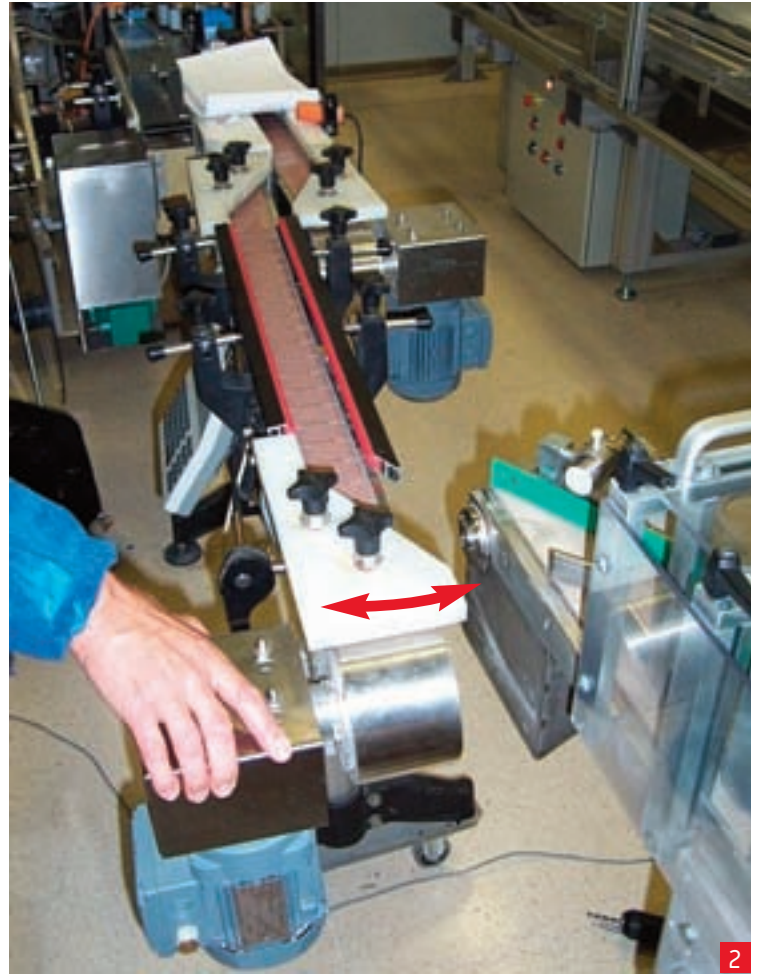
## / Horizontale Türchenförderer

Das horizontale Türchen besteht aus einem modularen Ketten- oder Bandförderer.

Die Konstruktion ist aus gebürstetem Edelstahl oder Aluminium gefertigt.

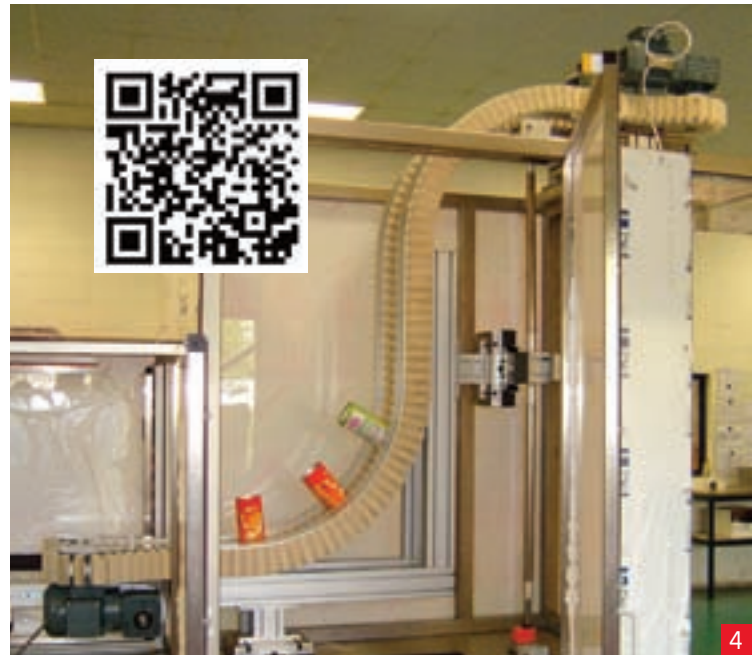
An einem Ende wird ein Gelenk an den vor- oder nachgelagerten Förderer montiert, am anderen Ende stützt ein Ständer auf Rollen das Tor.

Am Ein- und Auslauf werden die Produkte seitlich übergeben.



# EBENE WECHSELN: STEIGEN / ABSTEIGEN

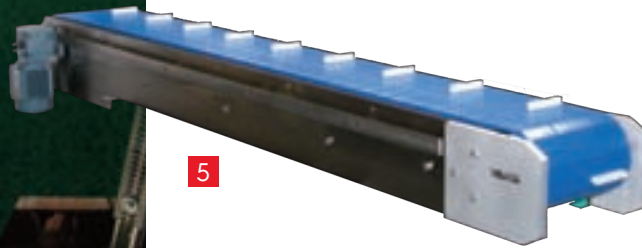
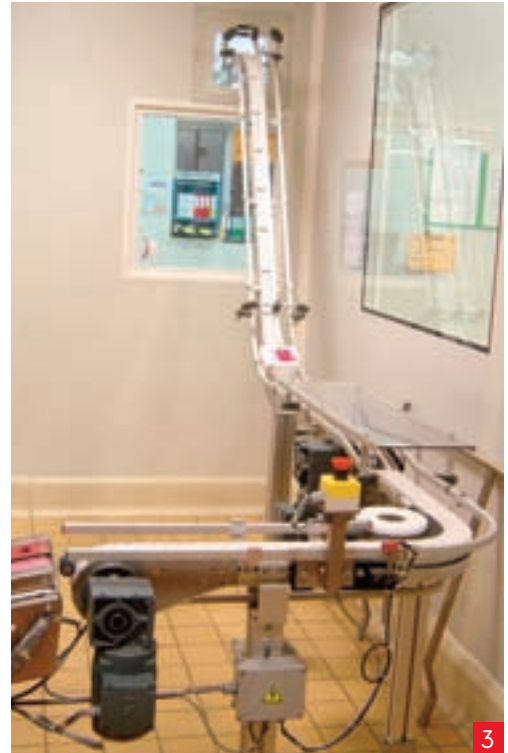
## / Klemmförderer



- 1 Wartungstür
- 2 Kreuzung von Produktionslinien
- 3 Abstieg
- 4 Aufzug
- 5 Abfülltrichter-Zuführ (oben und unter geklemmt)

# EBENE ODER LAGE WECHSELN

## / Förderer mit Mitnehmern



- 1-2 Flex-Kettenaufzug mit Mitnehmern/Rollen, Aluminiumkonstruktion
- 3 Flex-Kettenabstieg mit Mitnehmern/Rollen, Aluminiumkonstruktion
- 4-6 Gerader oder Kurven Modulbandförderer, ausgestattet mit Mitnehmern
- 7 Flex-Förderer-Übergang zum Becherrückführung.

# EBENE WECHSELN ODER WENDEN

## / Handhabung von Kisten oder Kartons



in Bewegung  
auf YouTube



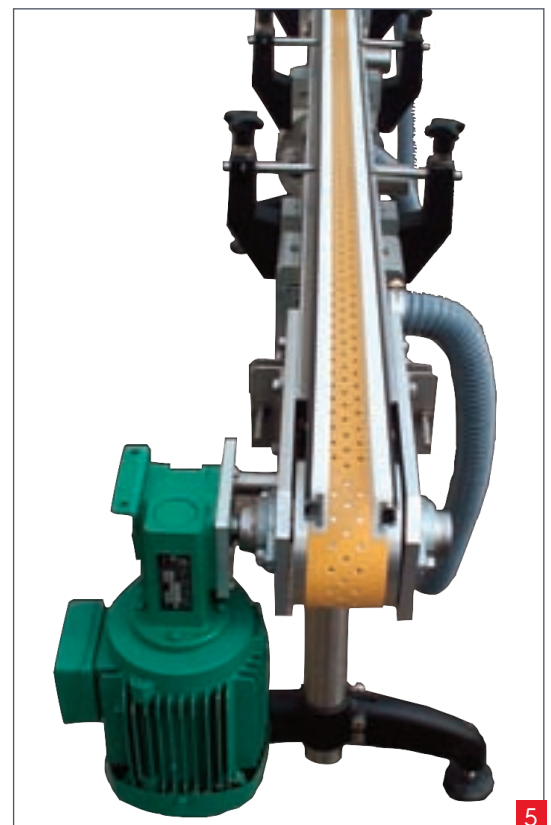
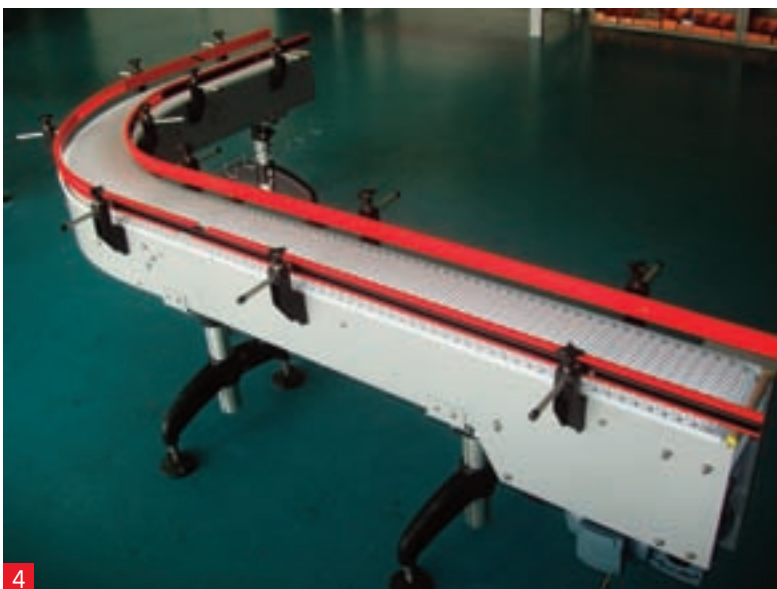
1-3 | Transfer von Kisten

4 | Wenden von Kartons



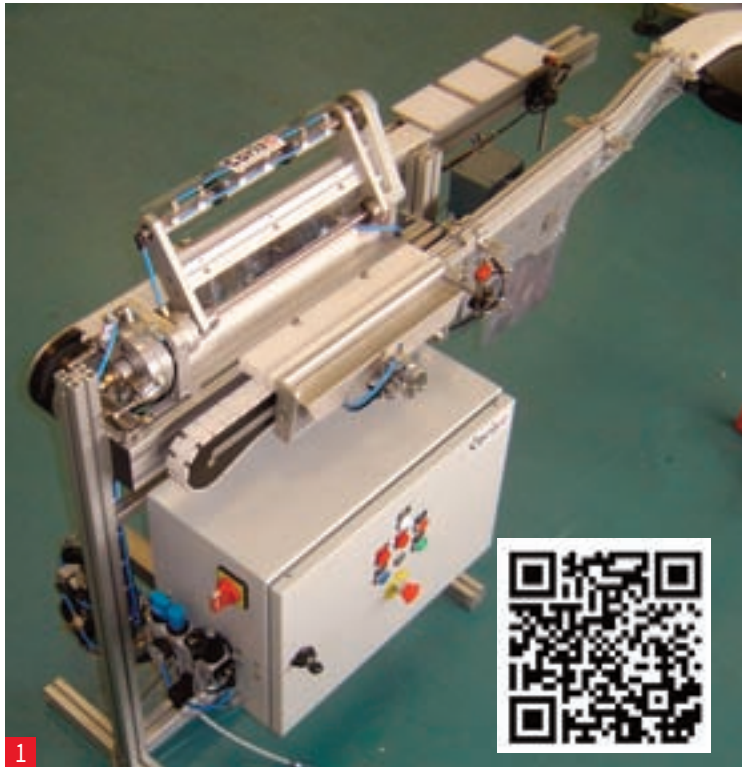
# SPEZIELLE LÖSUNGEN

/ Förderer: Edelstahl, lackierter Stahl, mit Absaugung

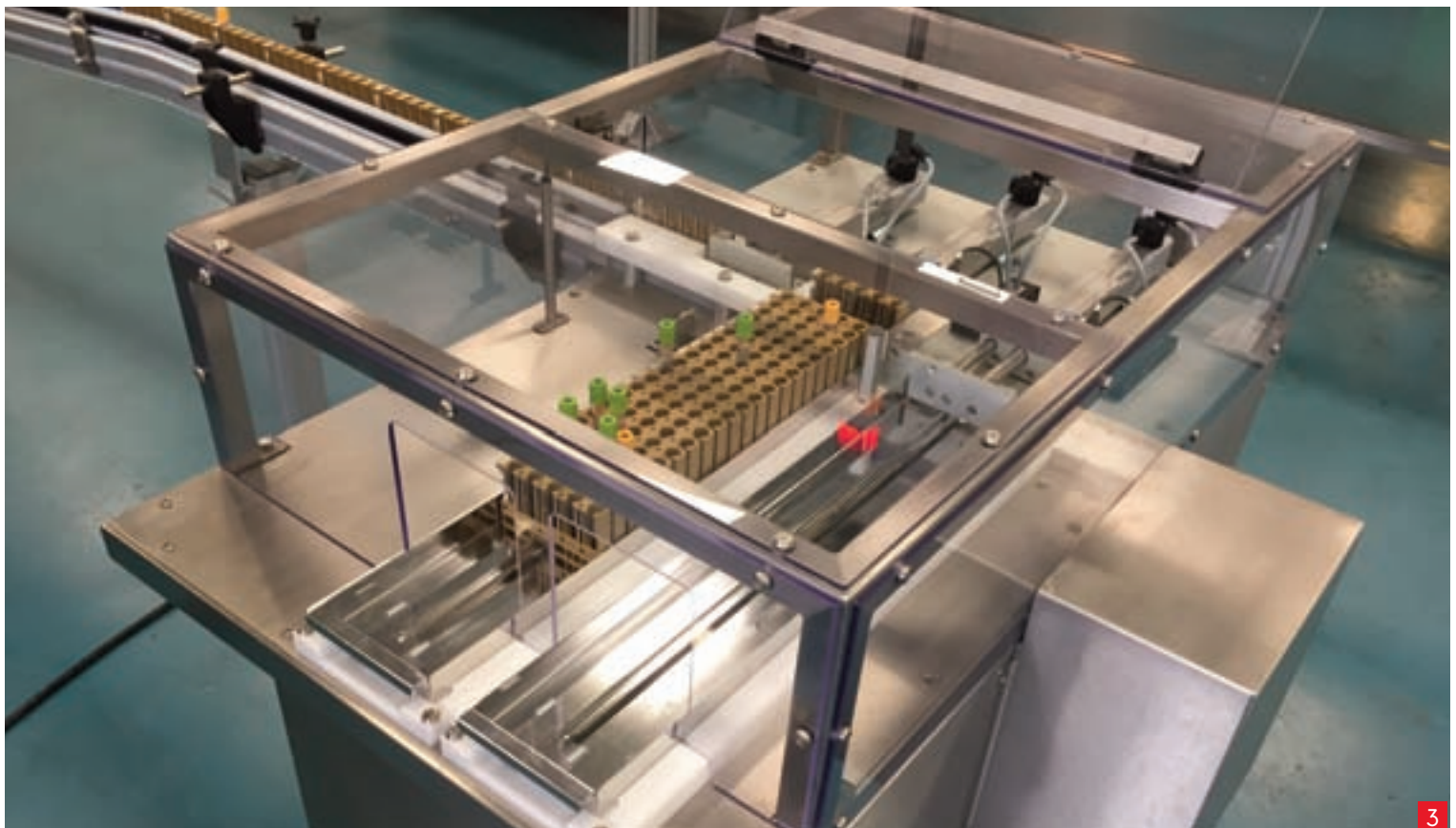


- 1-3 Mit Flex-Kette ausgestatteter Förderer, mit Edelstahlkonstruktion
- 4 Lackierter Stahlförderer, ausgestattet mit gebogenem Modulband
- 5 Perforierter Bandförderer und Absaugsystem zur Stabilisierung instabiler Produkte, Aluminiumkonstruktion

ELCOM / **FABER** / TRANSEPT



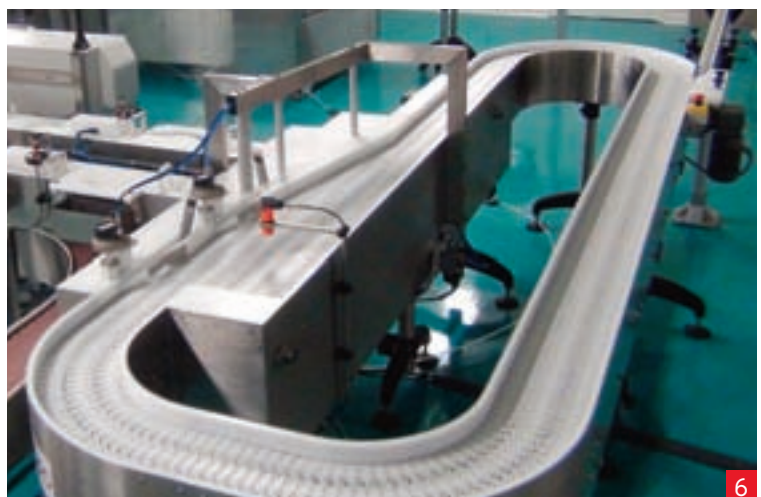
in Bewegung  
auf YouTube



- 1 Wender- und Handhabungsgerät
- 2 Packetbildung
- 3 Aufsetzen eines Gestells für gefüllte Reagenzgläser auf Tablette

# SPEZIELLE LÖSUNGEN

/ für die Pharmaindustrie

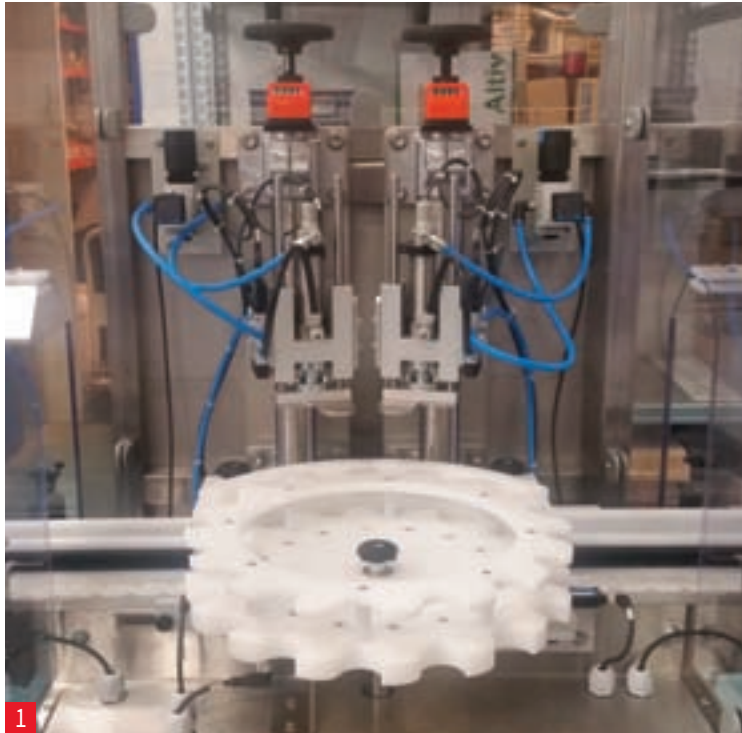


in Bewegung  
auf YouTube



- 1 & 2 Arbeitsplätze
- 3 Flextoo-Förderer mit Formatführung
- 4 Kameraüberwachung
- 5 Beladetisch
- 6 dynamisches Lagersystem

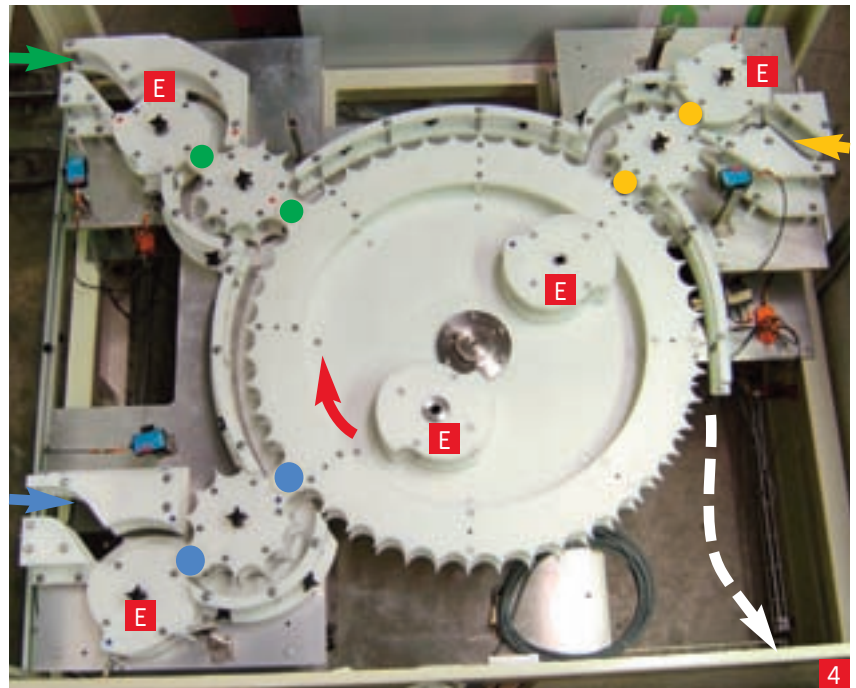
ELCOM / **FABER** / TRANSEPT



- 1 Kronenkorker
- 2 Dosenverschließmaschine
- 3 Kontrollsystem
- 4 Becher-Wender

# SPEZIELLE LÖSUNGEN

## / für die Lebensmittelindustrie



- 1-2 Hängeförderer  
3 Überlagerung von Metall Dosen  
4-5 Mischen von zylindrischen Produkten: Kartons, Flaschen, etc.  
Die Einlaufsterne (E) ermöglichen die Auswahl von 2 oder 4 Produkten pro Drehung, so dass die Chargen 1+2, 1+1+2, 1+2+2 usw. hergestellt werden können.

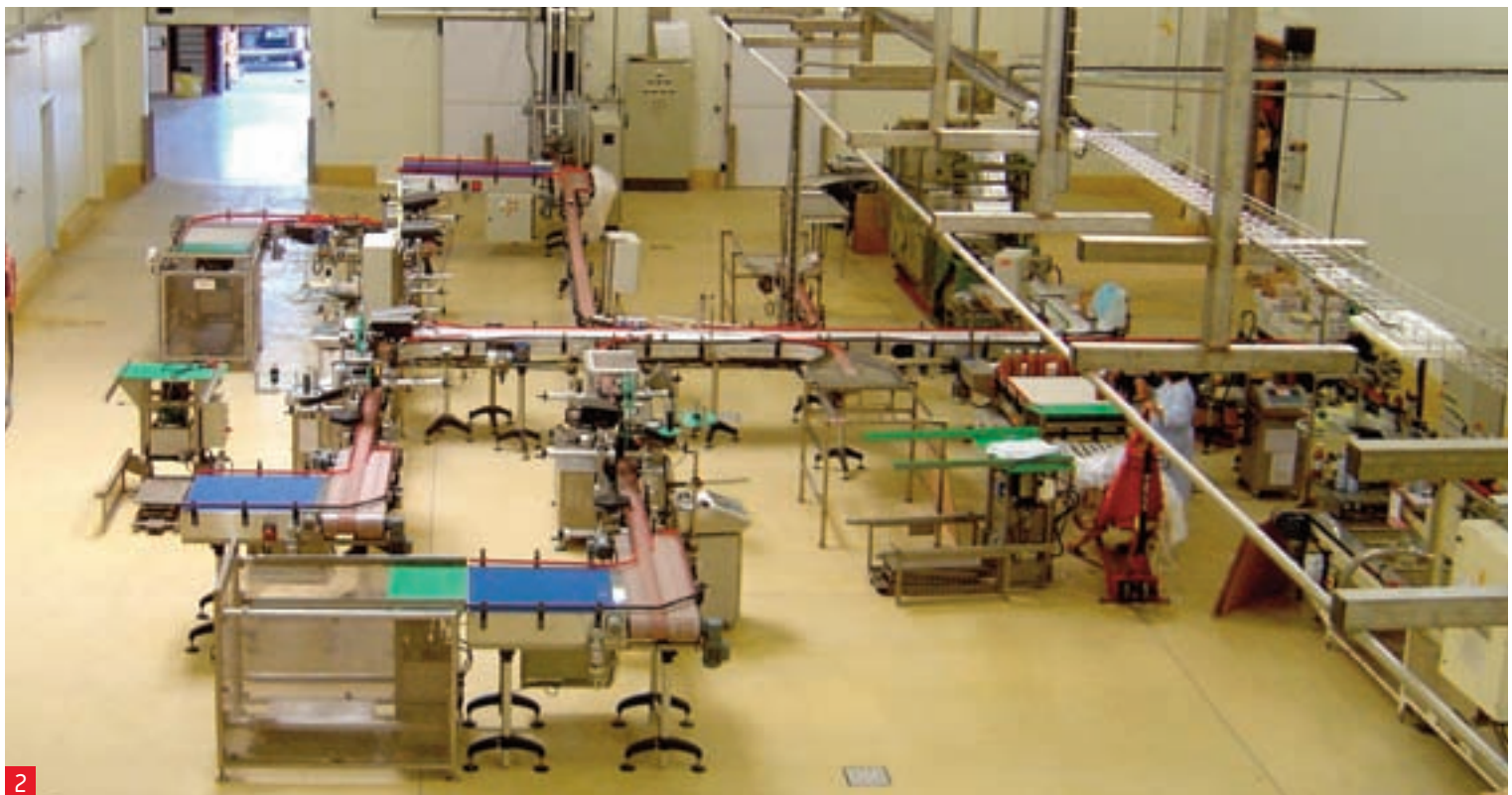


1-2 | Verpackungslinien für Aperitiv-Knabbereien ("tuiles apéritives") in Kartons



1

in Bewegung  
auf YouTube



2

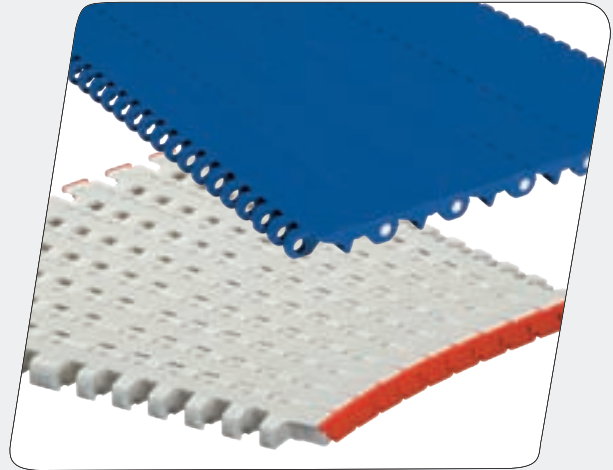
- 1 Verpackungslinien für Aperitiv-Knabbereien ("tuiles apéritives") in Kartons
- 2 Verpackungslinien für die Konservenindustrie

# h<sup>1</sup> MOOVITIQUE

FABER, ist auch...



**Schnecken, Formateile  
für Verpackungslinien**



**Modularbänder für  
Verpackungslinien**



**Modulare Ketten- oder Bandförderer :  
Flex, Flextoo®, CAB, Robur®...**



**Coris® Blasmachines für die  
Reinigung von Flaschen**

## ELCOM

1 rue Isaac Asimov  
Z.A.C. La Maladière  
38300 Bourgoin-Jallieu

8 avenue Louis Blériot  
95740 Frépillon

## FABER

Rue Henri Dunant  
Z.I.  
08140 Bazeilles

ZI de la Haie Griselle  
94460 Boissy St Léger

[info@faber.fr](mailto:info@faber.fr)  
[www.faber.fr](http://www.faber.fr)  
Tél : 03.24.27.03.29

## TRANSEPT

P.A. du Bois David  
85300 Challans

6 Z.A. Les Sablons  
27460 Alizay

Hellomoov® - 2021-4/F/M/CSSP

**hellomoov**  
un mouvement d'avance



Rejoignez la  
communauté  
Hellomoov

[hellomoov.com](http://hellomoov.com)