



Kettengliedförderer
&
Rundtaktische

Inhaltsverzeichnis

Bezeichnung	Seite
Produktüberblick.....	3
Kettengliedförderer leicht und schwer	4
Konstellationen Kettengliedförderer	5
Kettenförderer leicht PBC 60	6
Kettenförderer leicht PBC 80	7
Kettenförderer leicht PBC 100	8
Kettenförderer leicht PBC 160	9
Kettenförderer schwer PLC 125.....	10
Kettenförderer schwer PLC 250.....	11
Spezifikationsangaben Kettengliedförderer	12
Kettengliedumlauförderer PBC-S.....	13
Kettengliedumlauförderer PBC-S 100.....	14
Der Rundschalttisch SX.....	15
Antriebswellenoptionen des Rundschalttisch SX	15
Rundschalttisch SX 25 HD.....	16
Rundschalttisch SX 40 HD.....	17
Rundschalttisch SX 60 HD.....	18
Rundschalttisch SX 95 HD.....	19
Spezifikationsangaben Rundschalttisch SX	20

Produktüberblick

Kettengliedförderer **Seite 4**



Rundschalttische **Seite 15**



Kettengliedförderer leicht und schwer

Einsatzgebiete

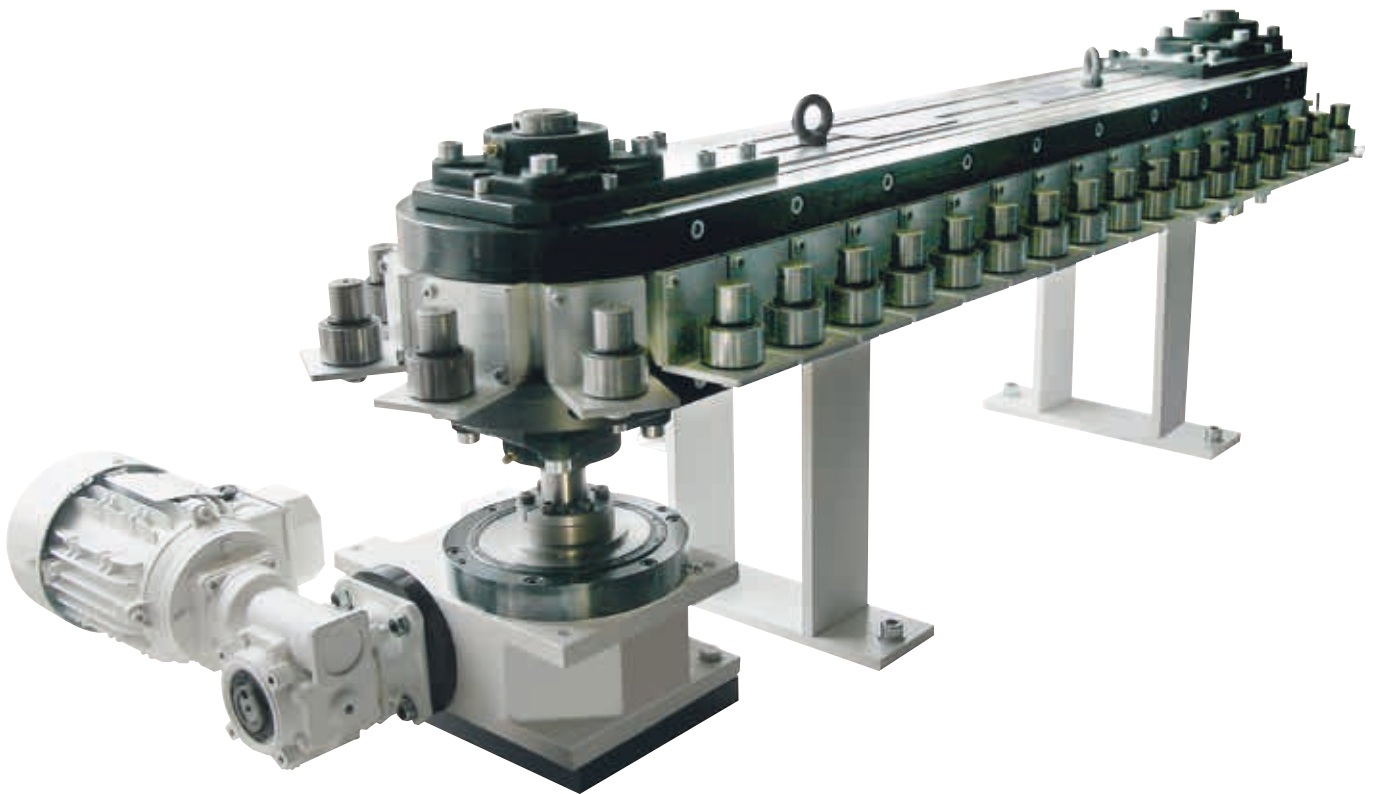
Italplant Präzisionslinearcarrrier sind ständig auf dem neusten Stand der Technik. Verwendung finden unsere PLC's in vielen verschiedenen Industriezweigen wie in der Montagetechnik, Verpackungsindustrie oder auch bei vielen Applikationen in den Bereichen Medizin, Kosmetik und Elektronik. Italplant PBC/PBC-S und PLC's verbinden Präzision mit hohen Geschwindigkeiten, weichen Bewegungen, hohen Ladekapazitäten und individuell zugeschnittenen Lösungen.

Antriebe

Angetrieben werden die PBC/PBC-S und PLC's von globoidalen Indexern der Serie SX aus dem Hause Italplant. Der variable Einsatz von Bewegungsgesetzen (MS, MS 20, MT, CYC etc) gibt dem Anwender ein breites Spektrum an Möglichkeiten an die Hand. Die Indexer werden von einem 3-Phasen-Bremsmotor oder von einem Servomotor angetrieben.

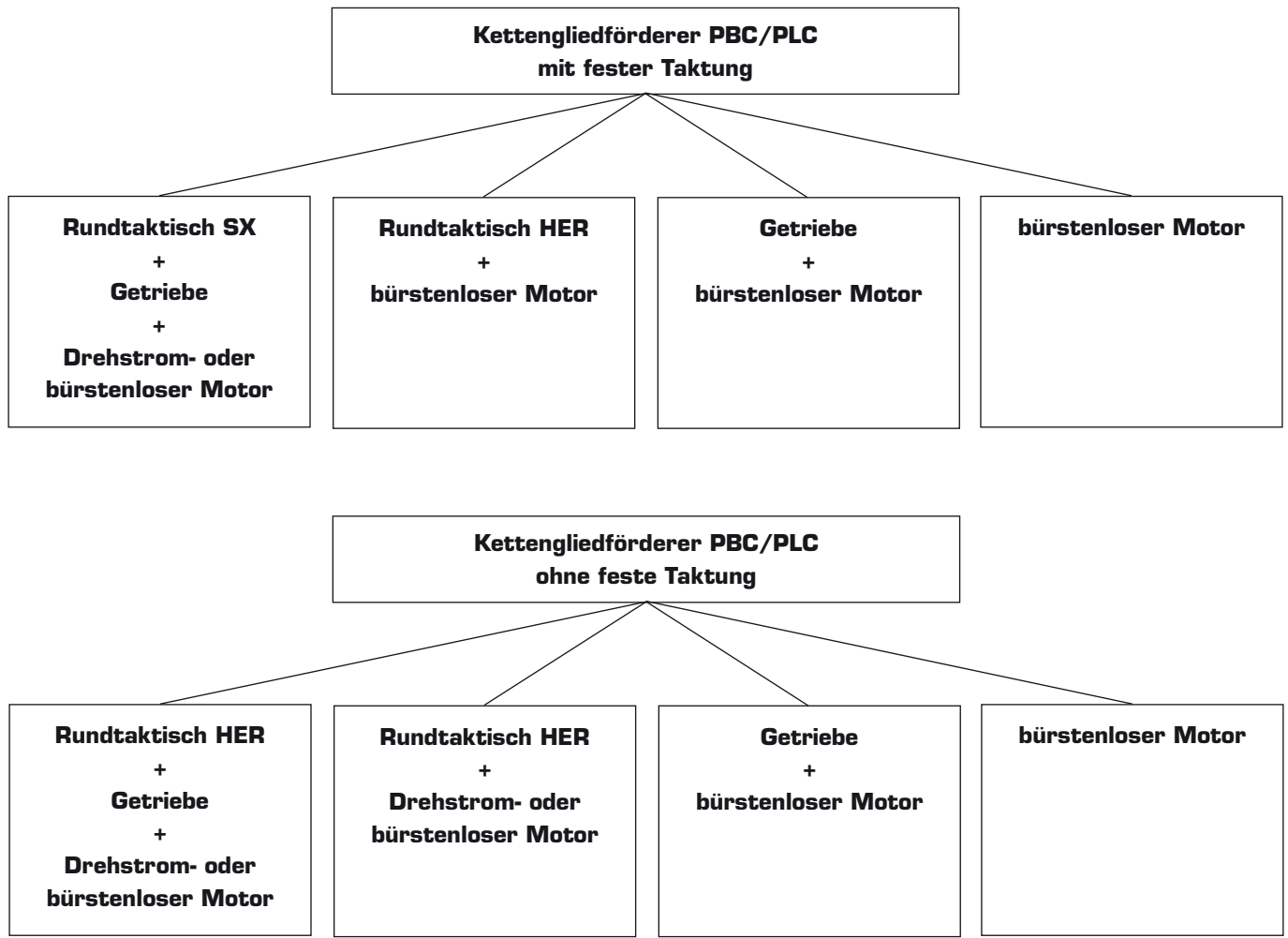
Kundenspezifische Lösungen

Um Ihren Wünschen zu entsprechen können wir über den Grundkorpus der PBC/PBC-S und PLC's hinaus ebenso die Fertigung von Gestellen, Werkstückhaltern oder andere Komponenten für das Be- und Entladen der Werkstücke für Sie fertigen. Kundenspezifische Ketten- bzw. Schrittlängen sind nach Bedarf ebenso lieferbar.



Kettengliedförderer leicht PBC in Kombination mit SX-Rundschalttisch und Drehstrommotor

Konstellationen Kettengliedförderer



Kettenförderer leicht PBC 60

Kettengliedgröße: 60 mm

max. Gewichtsaufnahme pro

Kettenglied: 20 kg

Bitte beachten Sie:

Der Wert bezieht sich auf eine Beladung auf jedem 2. Kettenglied. Falls jedes Kettenglied bestückt wird, reduzieren sich die Kapazitäten um 50%.

max. Kippmoment: 30 Nm

Wiederholgenauigkeit

x-Achse:

± 0,18 mm pro Meter Länge

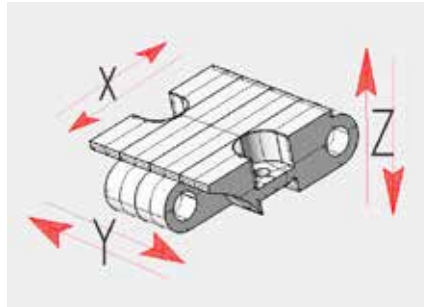
y-Achse:

± 0,18 mm für jedes Kettenglied

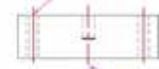
z-Achse:

± 0,18 mm für jedes Kettenglied

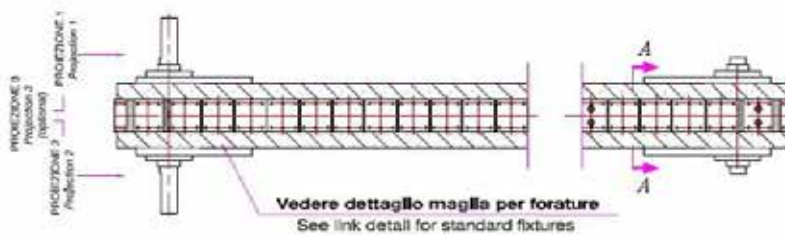
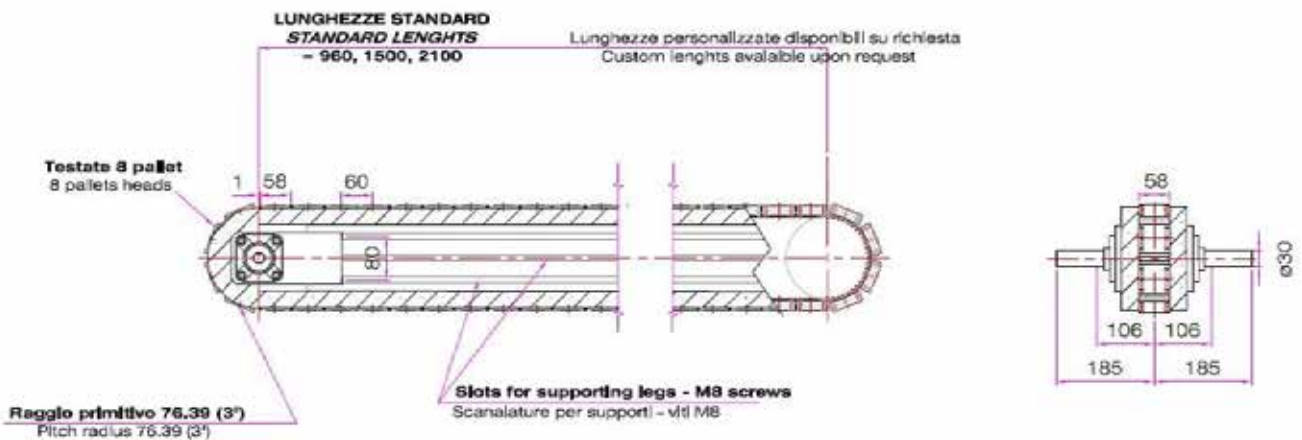
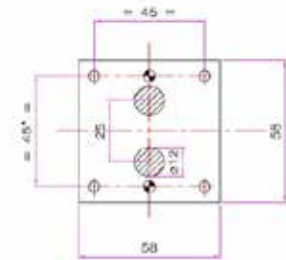
Kettenglied



N°4 THROUGH TAPPED HOLES M6
N°4 FORI FILETTATI M6 PASSANTI



N°2 HOLES ø9H8 FOR DOWEL depth 10
N°2 FORI ø9H8 FORI SPINA prof. 10



Bezeichnung/Abmessungen

**Kettenförder leicht
Kettengliedgröße 60 mm**

Bestelleinheit

1 St.

Bestellnummer

PBC 60

Kettenförderer leicht PBC 80

Kettengliedgröße: 80 mm

max. Gewichtsaufnahme pro

Kettenglied: 30 kg

Bitte beachten Sie:

Der Wert bezieht sich auf eine Beladung auf jedem 2. Kettenglied. Falls jedes Kettenglied bestückt wird, reduzieren sich die Kapazitäten um 50%.

max. Kippmoment: 50 Nm

Wiederholgenauigkeit

x-Achse:

± 0,18 mm pro Meter Länge

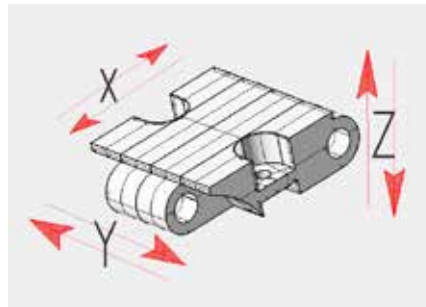
y-Achse:

± 0,18 mm für jedes Kettenglied

z-Achse:

± 0,18 mm für jedes Kettenglied

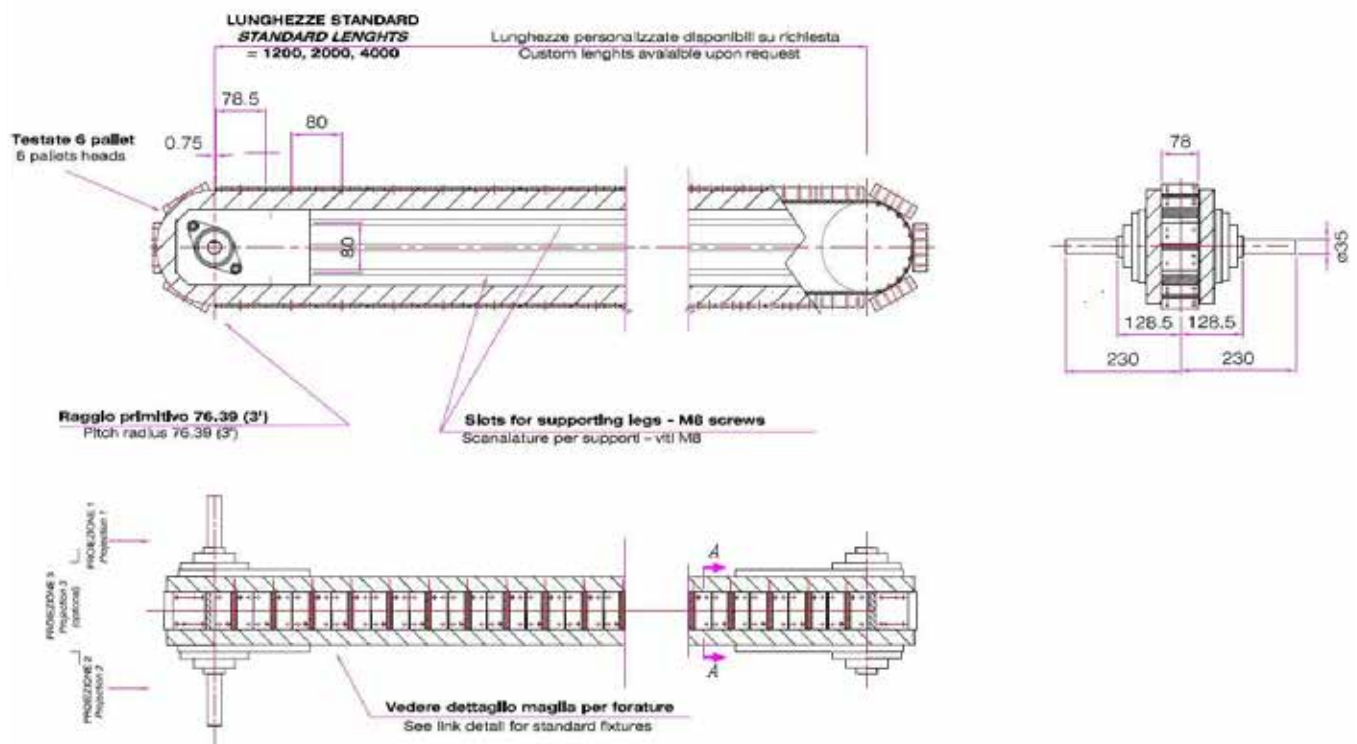
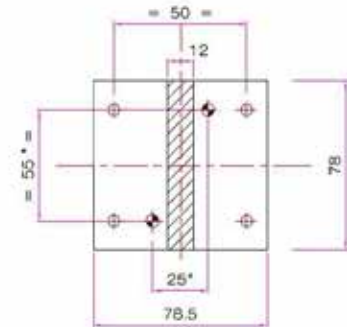
Kettenglied



N°4 TAPPED HOLES M6 depth 15
N°4 FORI FILETTATI M6 prof. 15



N°2 HOLES øH6 FOR DOWEL depth 18
N°2 FORI øH6 PER SPINA prof. 18



PBC//PBC-S/PLC KETTENGLIEDFÖRDERER

Bezeichnung/Abmessungen

Kettenförderer leicht
Kettengliedgröße 80 mm

Bestelleinheit

1 St.

Bestellnummer

PBC 80

Kettenförderer leicht PBC 100

Kettengliedgröße: 100 mm

max. Gewichtsaufnahme pro

Kettenglied: 40 kg

Bitte beachten Sie:

Der Wert bezieht sich auf eine Beladung auf jedem 2. Kettenglied. Falls jedes Kettenglied bestückt wird, reduzieren sich die Kapazitäten um 50%.

max. Kippmoment: 60 Nm

Wiederholgenauigkeit

x-Achse:

± 0,18 mm pro Meter Länge

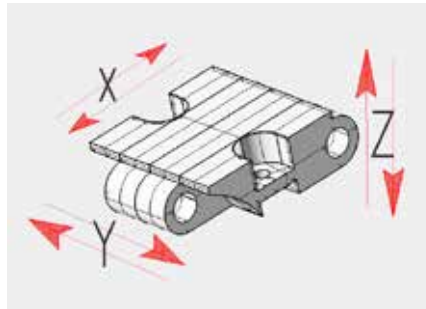
y-Achse:

± 0,18 mm für jedes Kettenglied

z-Achse:

± 0,18 mm für jedes Kettenglied

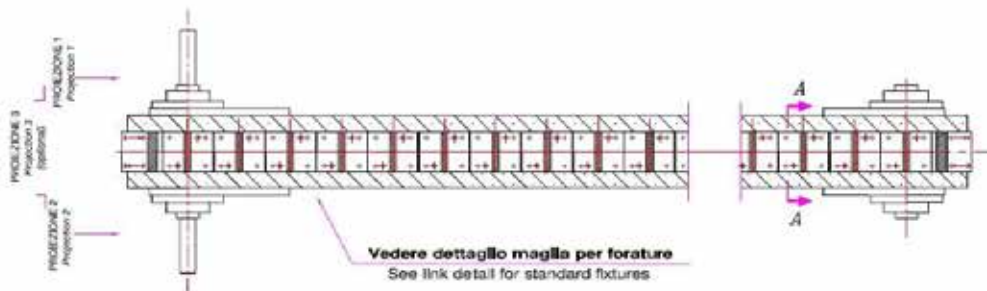
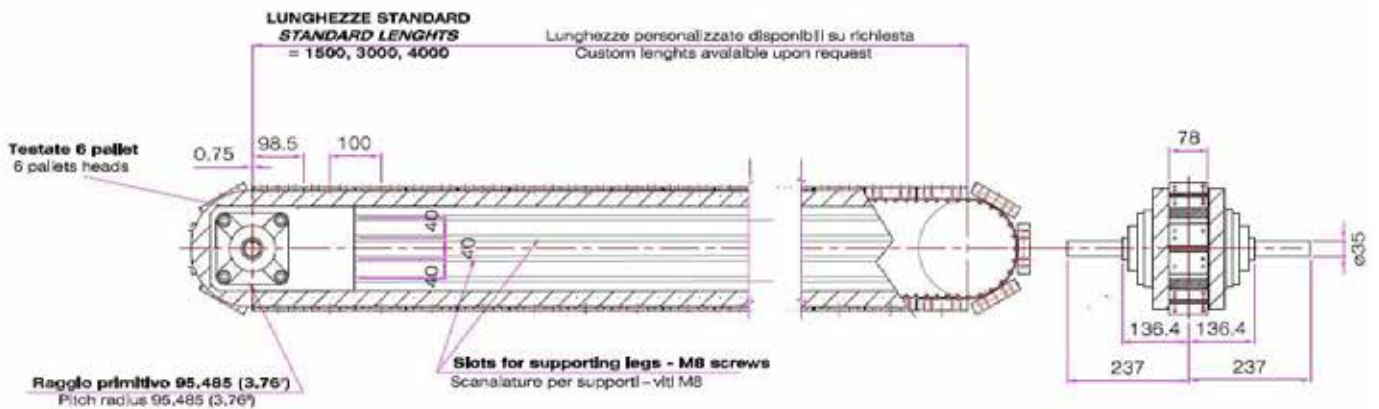
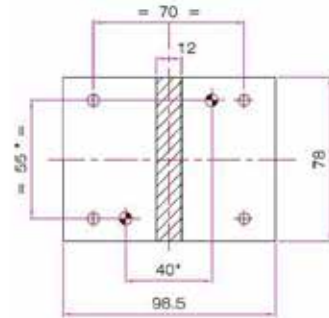
Kettenglied



N°4 TAPPED HOLES M6 depth 15
N°4 FORI FILETTATI M6 prof. 15



N°2 HOLES øH8 FOR DOWEL depth 19
N°2 FORI øH8 PER SPINA prof. 19



Bezeichnung/Abmessungen

**Kettenförderer leicht
Kettengliedgröße 100 mm**

Bestelleinheit

1 St.

Bestellnummer

PBC 100

Kettenförderer leicht PBC 160

Kettengliedgröße: 160 mm

max. Gewichtsaufnahme pro

Kettenglied: 60 kg

Bitte beachten Sie:

Der Wert bezieht sich auf eine Beladung auf jedem 2. Kettenglied. Falls jedes Kettenglied bestückt wird, reduzieren sich die Kapazitäten um 50%.

max. Kippmoment: 80 Nm

Wiederholgenauigkeit

x-Achse:

± 0,18 mm pro Meter Länge

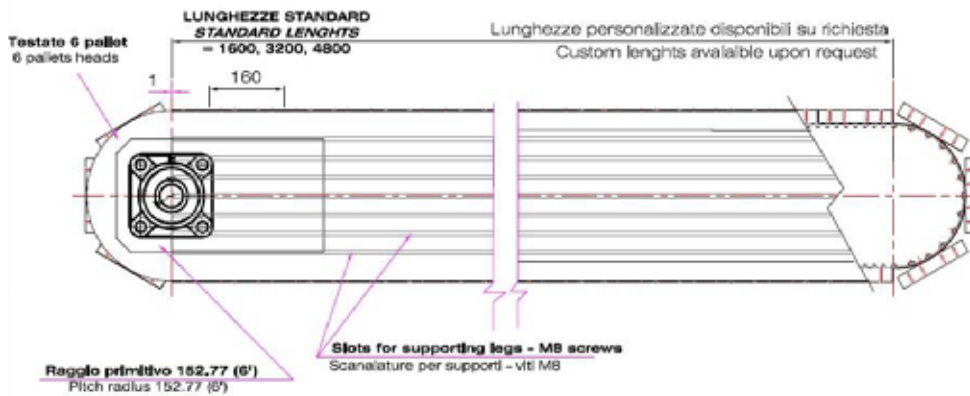
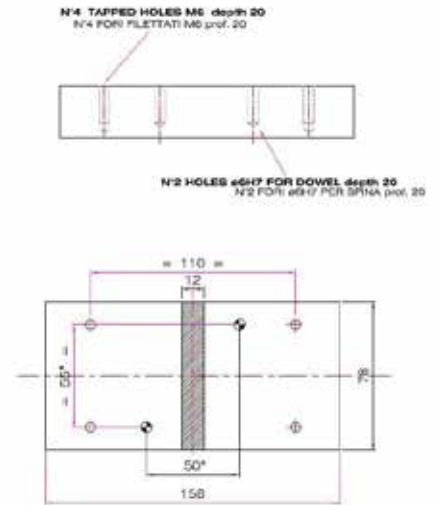
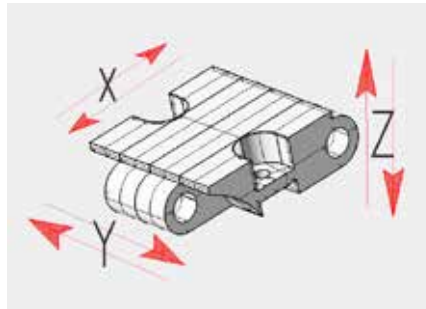
y-Achse:

± 0,18 mm für jedes Kettenglied

z-Achse:

± 0,18 mm für jedes Kettenglied

Kettenglied



Bezeichnung/Abmessungen

Kettenförderer leicht
Kettengliedgröße 160 mm

Bestelleinheit

1 St.

Bestellnummer

PBC 160

Kettenförderer schwer PLC 125

Kettengliedgröße: 125 mm

max. Gewichtsaufnahme pro

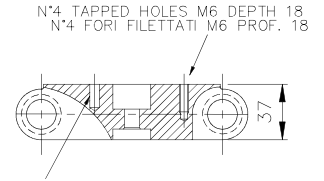
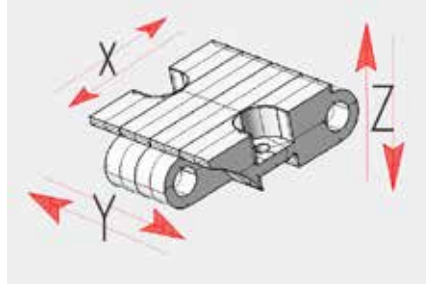
Kettenglied: 300 kg

Bitte beachten Sie:

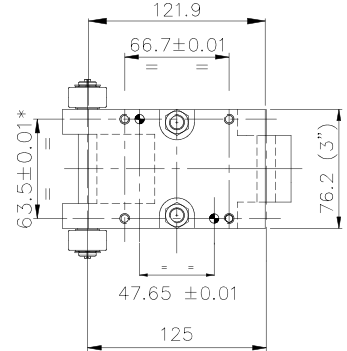
Der Wert bezieht sich auf eine Beladung auf jedem 2. Kettenglied. Falls jedes Kettenglied bestückt wird, reduzieren sich die Kapazitäten um 50%.

max. Kippmoment: 55 Nm

Kettenglied



N°2 HOLES $\varnothing 6H7$ FOR DOWEL
N°2 FORI $\varnothing 6H7$ PER SPINA



Wiederholgenauigkeit

x-Achse:

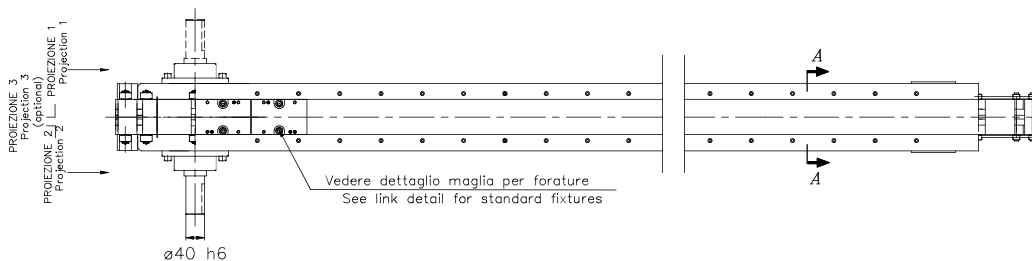
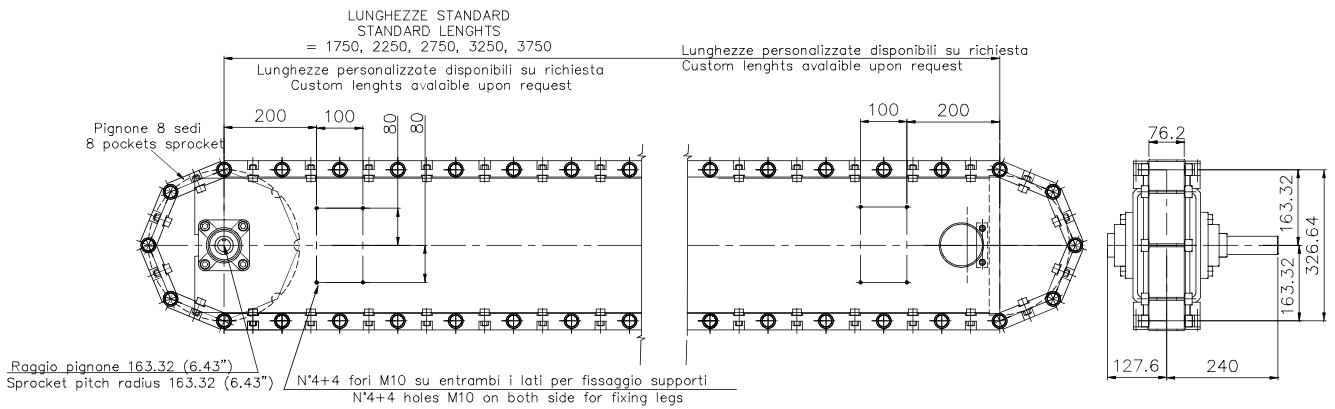
$\pm 0,127$ mm bei 2,7 m Meter Länge
Länge mit über 2,7 m mit 0,0177 mm
pro 300 mm zusätzlicher Länge

y-Achse:

$\pm 0,127$ mm für jedes Kettenglied

z-Achse:

$\pm 0,127$ mm für jedes Kettenglied



Bezeichnung/Abmessungen	Bestelleinheit	Bestellnummer
Kettenförderer leicht Kettengliedgröße 125 mm	1 St.	PIC 125

Kettenförderer schwer PLC 250

Kettengliedgröße: 250 mm

max. Gewichtsaufnahme pro

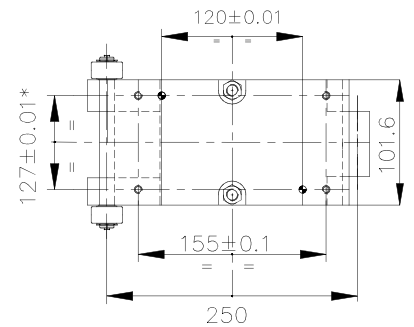
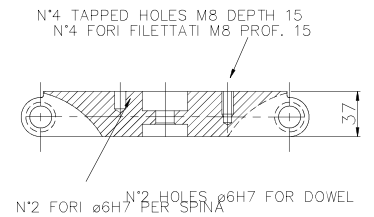
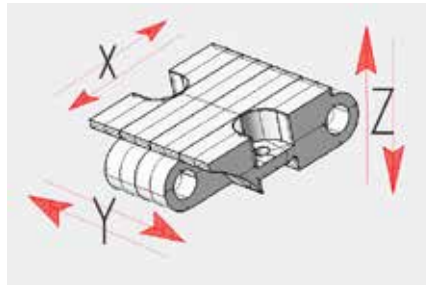
Kettenglied: 150 kg

Bitte beachten Sie:

Der Wert bezieht sich auf eine Beladung auf jedem 2. Kettenglied. Falls jedes Kettenglied bestückt wird, reduzieren sich die Kapazitäten um 50%.

max. Kippmoment: 66 Nm

Kettenglied



Wiederholgenauigkeit

x-Achse:

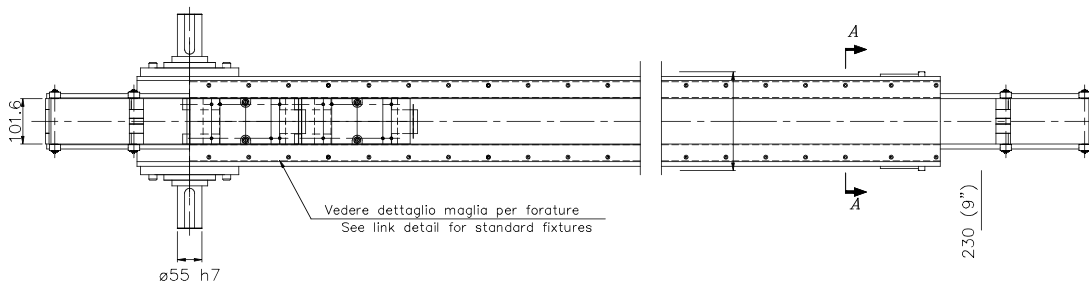
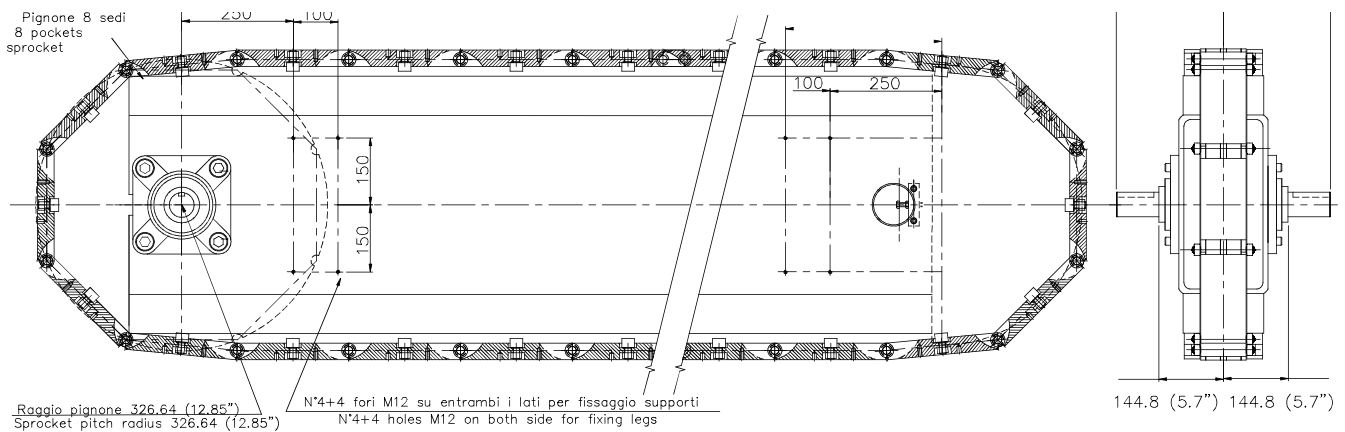
± 0,127 mm bei 2,7 m Meter Länge
Länge mit über 2,7 m mit 0,01 mm
pro 300 mm zusätzlicher Länge

y-Achse:

± 0,127 mm für jedes Kettenglied

z-Achse:

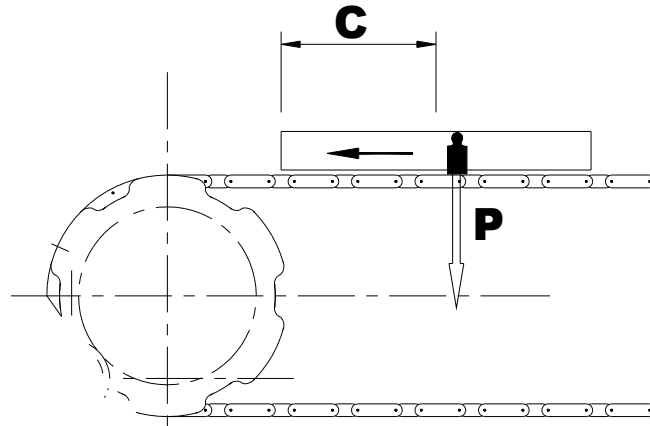
± 0,127 mm für jedes Kettenglied



Bezeichnung/Abmessungen	Bestelleinheit	Bestellnummer
Kettenförderer leicht Kettengliedgröße 250 mm	1 St.	PIC 250

Spezifikationsangaben Kettengliedförderer

(notwendige Angaben um die Dimensionierung des PLC zu errechnen)

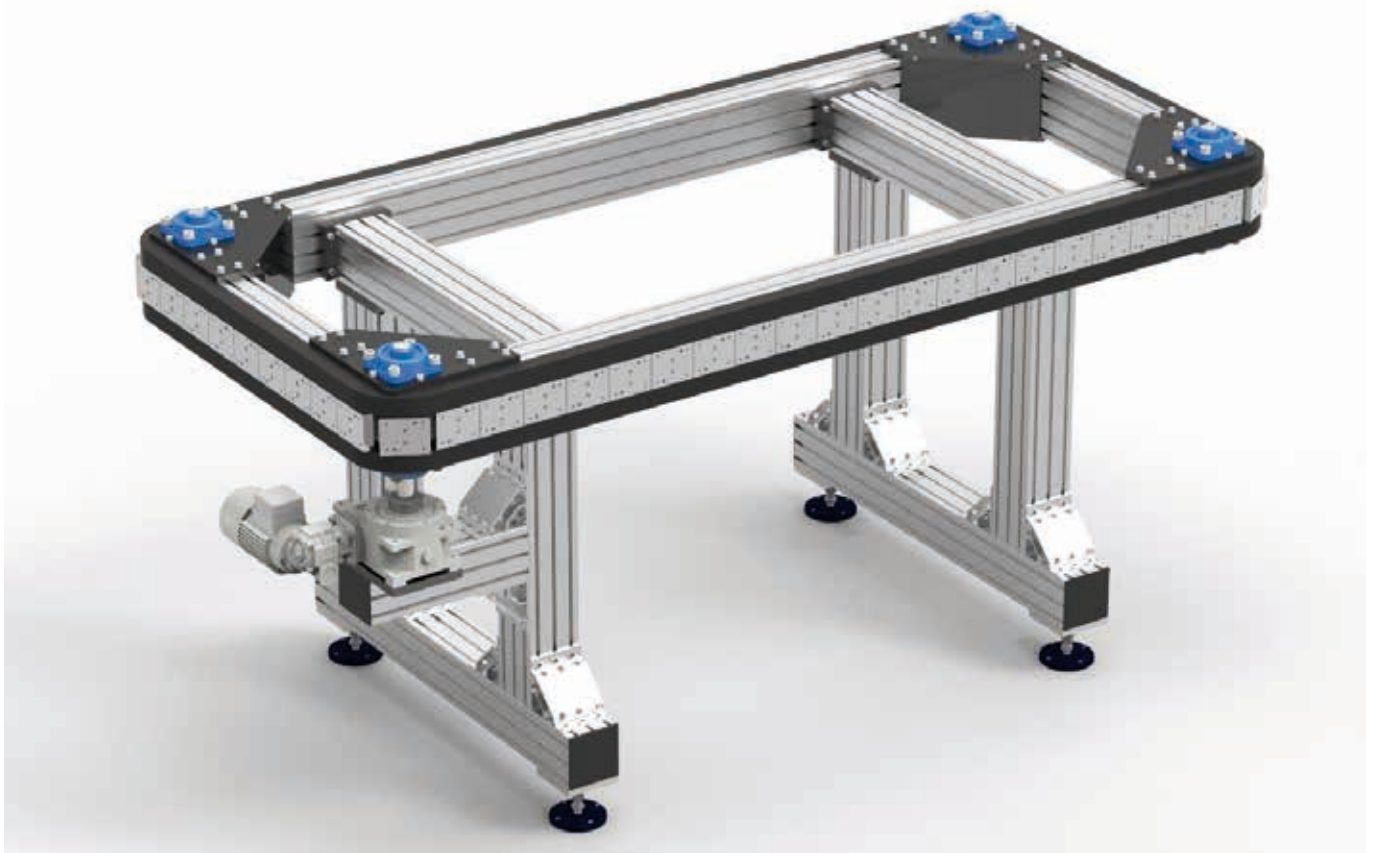


Bezeichnung	Abkürzung	Einheit	Wert
Kettengliedgröße		inch/mm	
Typ Karussell oder Over and under		K oder O	
Achsabstand		mm	
Höhe vom Boden falls	H	mm	
Gesamtgewicht des Werkstücke + Gewicht der Aufnahme x Anzahl der Werkstücke	P	kg	
Vorschub	C	mm	
Verfahr- bzw. Schaltzeit	ts	Sek.	
Zykluszeit (Schaltzeit + Standzeit)	tc	Sek.	

Kettengliedumlauförderer PBC-S

Einsatzgebiete

neu im Sortiment der elcom ist der Kettengliedumlauförderer, der es ermöglicht im Rechteck und getaktet Werkstücke von einer Arbeitsstation zur nächsten zu befördern. Wie der PBC ist der auch der PBC-S in den Kettengliedgrößen 60, 80, 100 und 160 mm erhältlich.



Kettengliedumlauförderer PBC-S 100

Kettengliedgröße: 100 mm

max. Gewichtsaufnahme pro

Kettenglied: 40 kg

Bitte beachten Sie:

Der Wert bezieht sich auf eine Beladung auf jedem 2. Kettenglied. Falls jedes Kettenglied bestückt wird, reduzieren sich die Kapazitäten um 50%.

max. Kippmoment: 60 Nm

Wiederholgenauigkeit

x-Achse:

± 0,18 mm pro Meter Länge

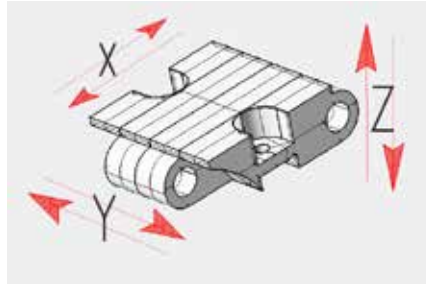
y-Achse:

± 0,18 mm für jedes Kettenglied

z-Achse:

± 0,18 mm für jedes Kettenglied

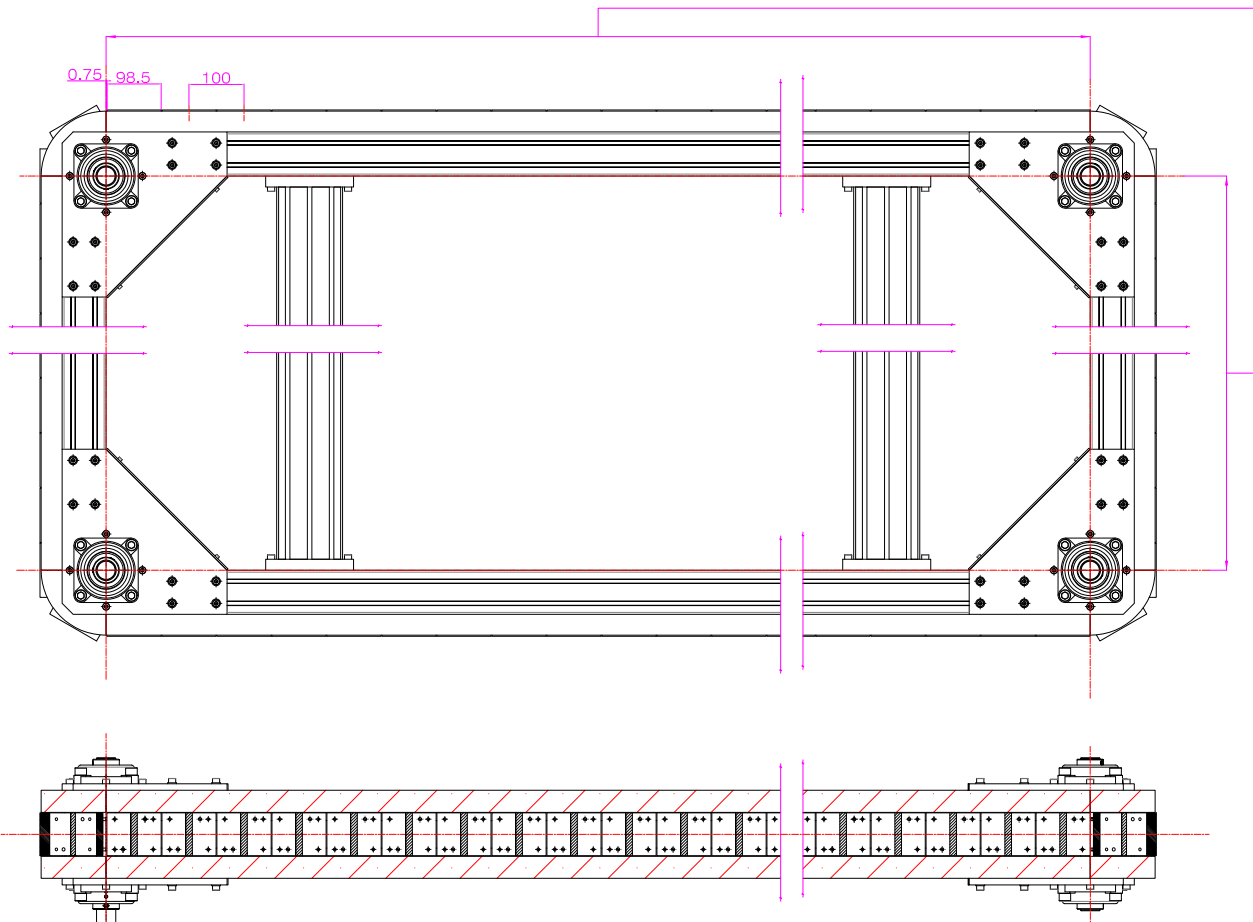
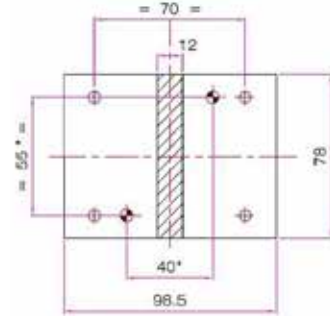
Kettenglied



N°4 TAPPED HOLES M6 depth 15
N°4 FORI FILETTATI M6 prof. 15



N°2 HOLES ø6H8 FOR DOWEL depth 19
N°2 FORI ø6H8 PER SPINA prof. 19



LUNGHEZZE STANDARD LEA
2000 X 11
2500 X 11
3000 X 11

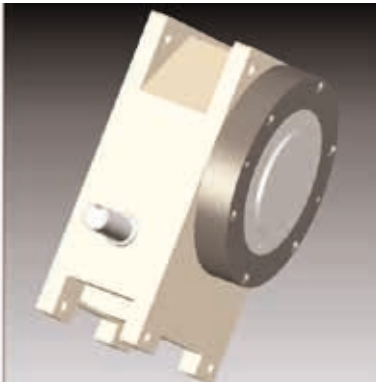
Bezeichnung/Abmessungen	Bestelleinheit	Bestellnummer
Kettengliedumlauförderer Kettengliedgröße 100 mm	1 St.	PBC-S 100

Der Rundschalttisch SX

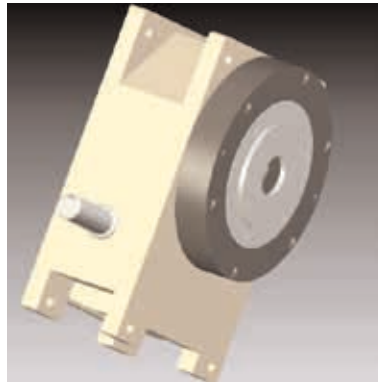
Vorteile der Rundschalttische von Italplant

- Gehäuse aus Gusseisen sorgen für Stabilität
 - 4-Kontakt-Lager für eine gute Steifigkeit
 - mit kompletter Antriebseinheit ausgestattete Getriebe im Standardlieferumfang
 - Antriebsflansch mit grosser Durchgangsbohrung
 - gehärtete und geschliffene Stahlkurve
 - Feststehende Mittelsäule
 - Montagefläche für feststehende Werkzeugkonsole
 - Einfacher Aufbau:
es gibt nur zwei Grundelemente, die Kurve und den Rollenstern.
 - Zuverlässigkeit:
die Getriebe sind reichlich dimensioniert und haben eine lange Lebensdauer. Sie sind dabei praktisch wartungsfrei.
- Genauigkeit:
die Getriebe zeichnen sich durch hohe Schaltgenauigkeit während der ganzen Lebensdauer aus und sind im Stillstandsbereich spielfrei.
 - selbsthemmend:
alle Getriebe sind in der Ruhephase selbsthemmend und bedürfen keiner zusätzlichen Verriegelung. Die Abtriebswelle nimmt in der Ruhephase das volle Lastmoment in beiden Richtungen auf.
 - Umkehrbarkeit:
die Getriebe arbeiten gleich zuverlässig in beiden Drehrichtungen.
 - Optimaler Bewegungsablauf:
das Herstellungsverfahren der Kurve gewährleistet einen ruckfreien Schaltvorgang von Kurvenrolle zu Kurvenrolle unter völliger Beherrschung der zu schaltenden Massen.
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit
Die Verwendung einer Kurve erlaubt die freie Wahl des Weg/Zeit-Verhältnisses. Dadurch können Beschleunigungsverläufe zugrunde gelegt werden, die die Massenkräfte gering halten. So werden Arbeitsgeschwindigkeiten möglich, die mit anderen Systemen nicht zu erreichen sind.
 - Günstiger Wirkungsgrad
Die Verwendung von eigens von ITAL-PLANT konstruierten und hergestellten Kurvenrollen mit geringer Reibung bewirkt einen günstigen Wirkungsgrad, so daß die Reibungsverluste im Getriebe vernachlässigbar sind.
 - Kompakte Bauweise
Die übertragbaren Drehmomente des Getriebes stehen in einem äußerst günstigen Verhältnis zu seinen Abmessungen.

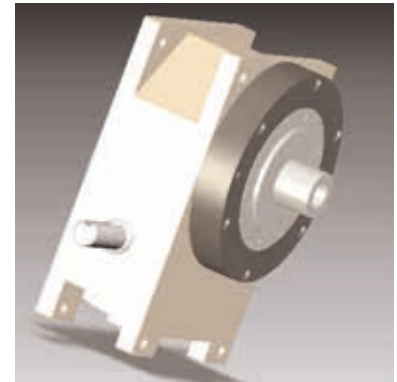
Antriebswellenoptionen des Rundschalttisch SX



Standardversion



durchgehende Bohrung



feststehende Hohlwelle

Rundscharttisch SX 25 HD

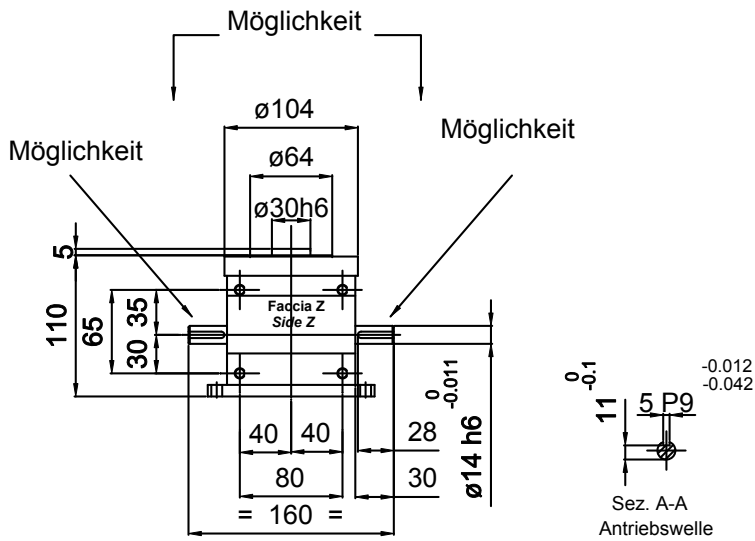
mögliche Teilungen:

3, 4, 6, 8 und 12

Wiederholgenauigkeit:

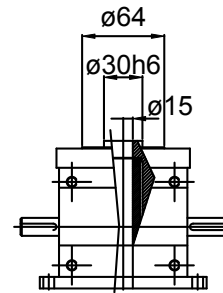
± 0,0125 mm

Standard

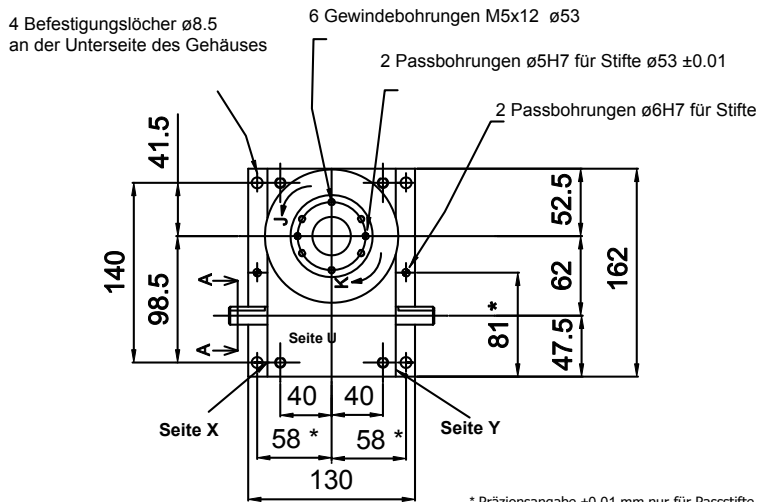


Markierung zeigt Ruheposition der Antriebswelle an

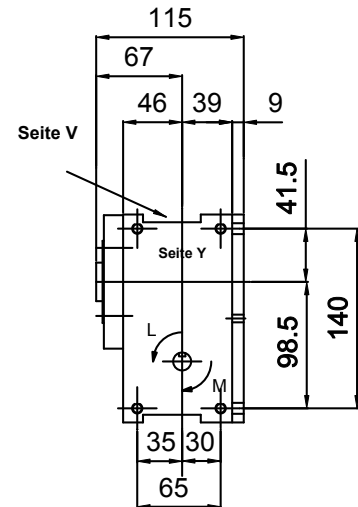
Durchgehende Bohrung



Montagebohrungen M8x12*



* Präzisionsangabe ± 0.01 mm nur für Passstifte



Bezeichnung/Abmessungen

Rundscharttisch SX25HD

Bestelleinheit

1 St.

Bestellnummer

SX25HD

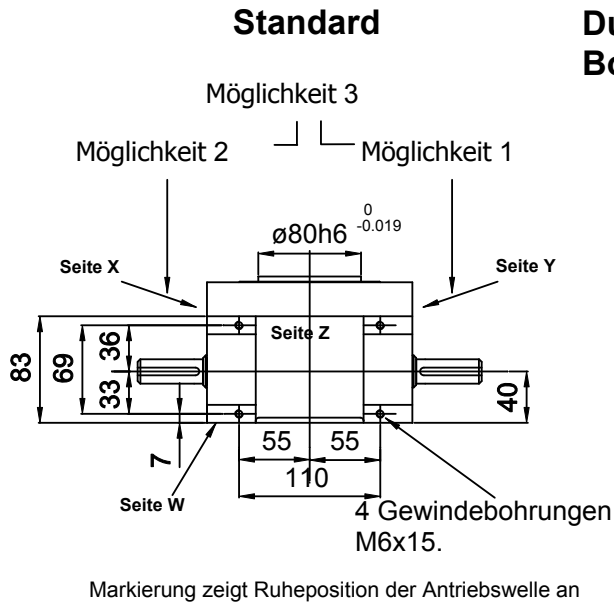
Rundschtaltisch SX 40 HD

mögliche Teilungen:

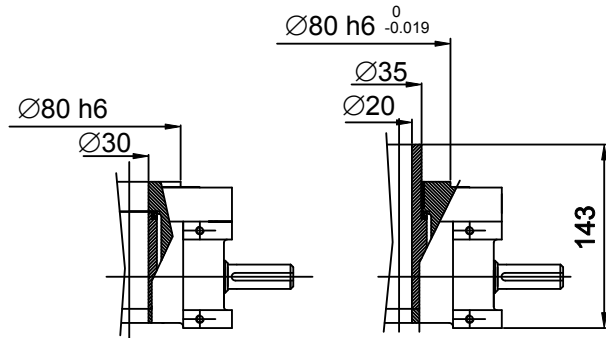
2, 3, 4, 6, 8, 12, 16, 24 und 32

Wiederholgenauigkeit:

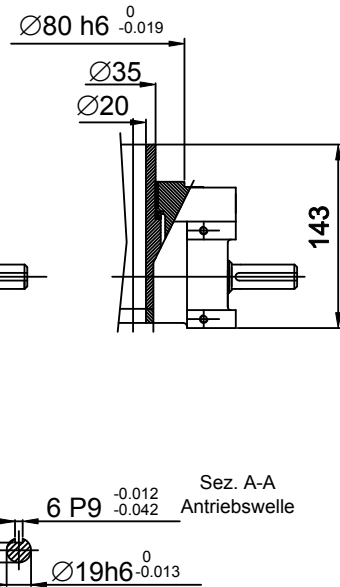
± 0,0125 mm



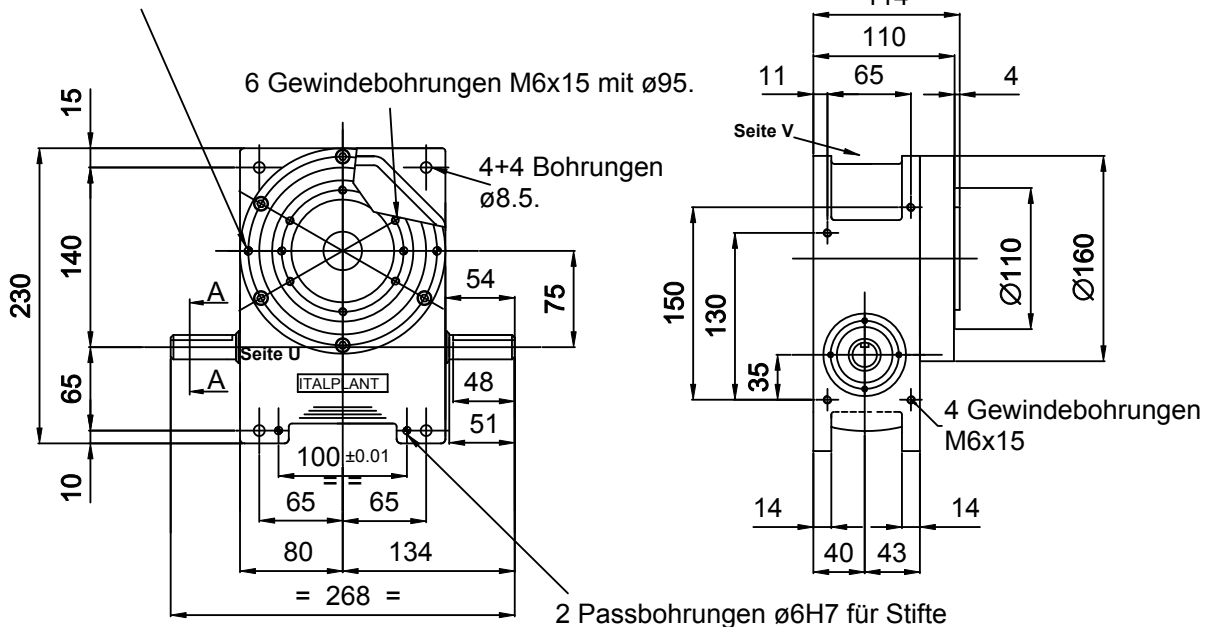
Durchgehende Bohrung



Abtriebswelle mit durchgehender Hohlwelle



2 Passbohrungen Ø6H7 mit Ø95±0.01



Bezeichnung/Abmessungen	Bestelleinheit	Bestellnummer
Rundschtaltisch SX40HD	1 St.	SX40HD

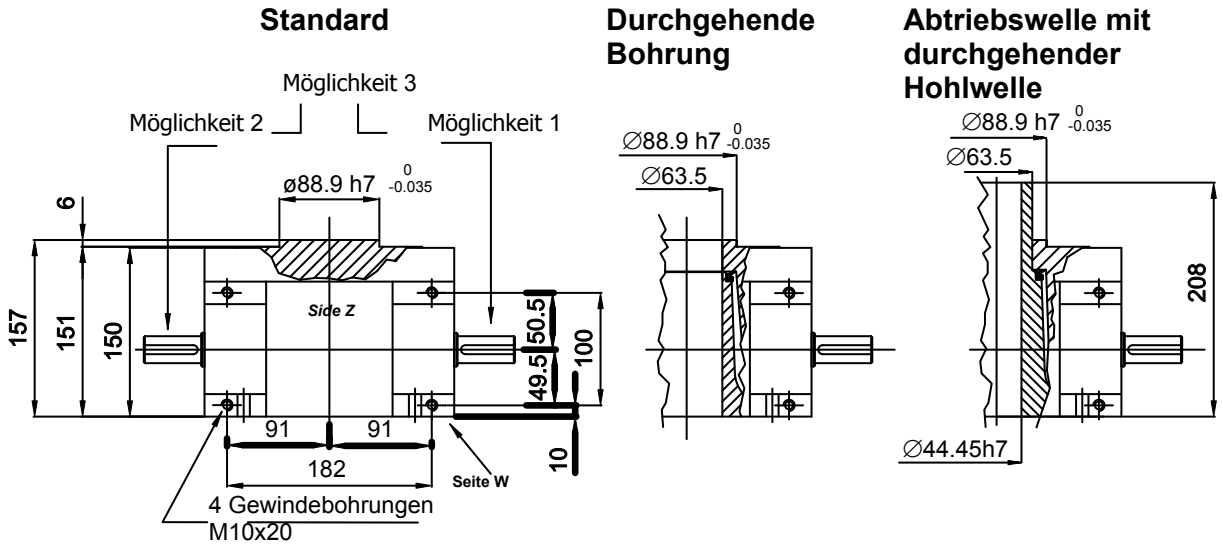
Rundscharttisch SX 60 HD

mögliche Teilungen:

2, 3, 4, 6, 8, 10, 12 und 24

Wiederholgenauigkeit:

± 0,0125 mm

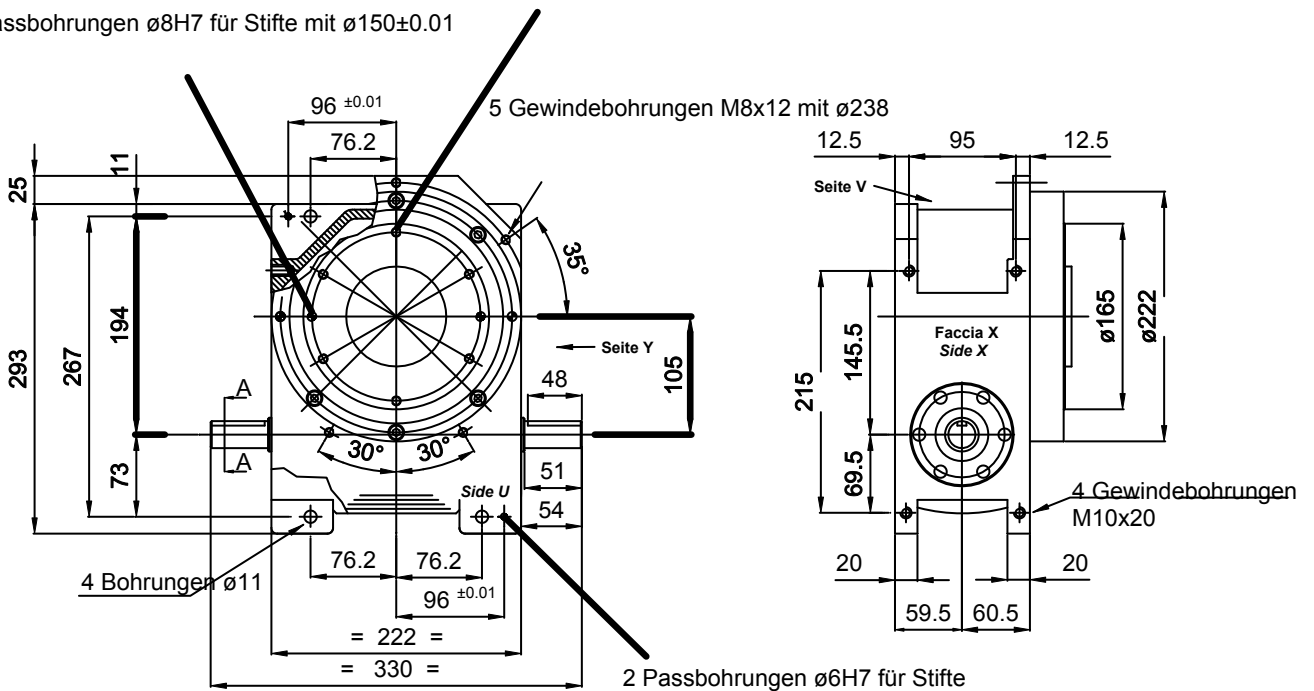


Markierung zeigt Ruheposition der Antriebswelle an



6 Gewindebohrungen M8x16 mit $\phi 150$

2 Passbohrungen $\phi 8H7$ für Stifte mit $\phi 150 \pm 0.01$



* Die Position der Montagelöcher auf der anderen Seiten ist ähnlich.

Bezeichnung/Abmessungen	Bestelleinheit	Bestellnummer
Rundscharttisch SX60HD	1 St.	SX60HD

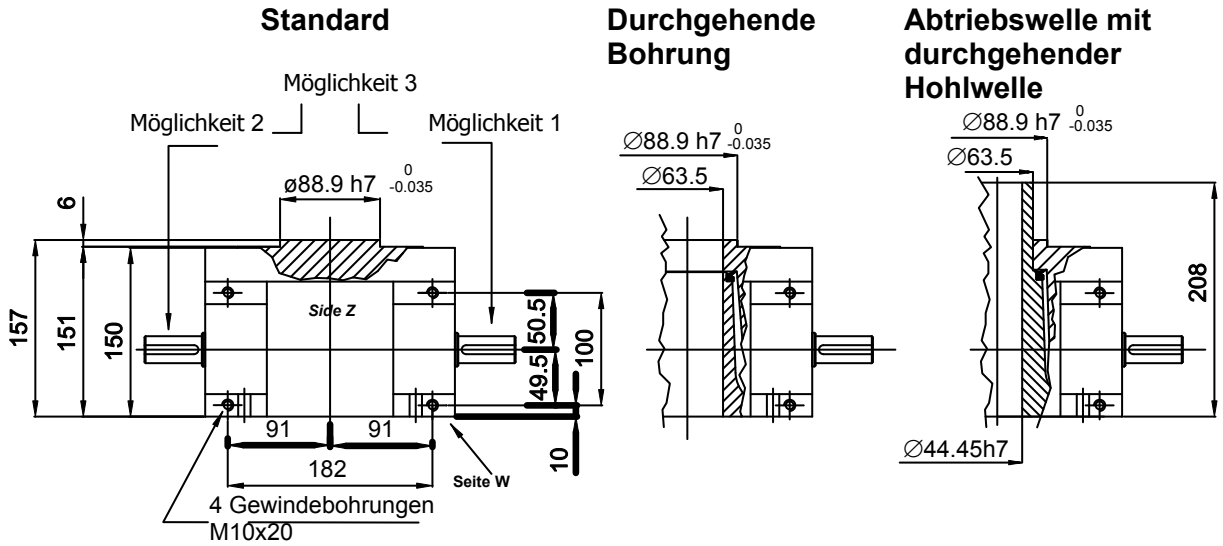
Rundschalttisch SX 95 HD

mögliche Teilungen:

2, 3, 4, 6, 8, 12, 16, 24 und 32

Wiederholgenauigkeit:

± 0,0125 mm

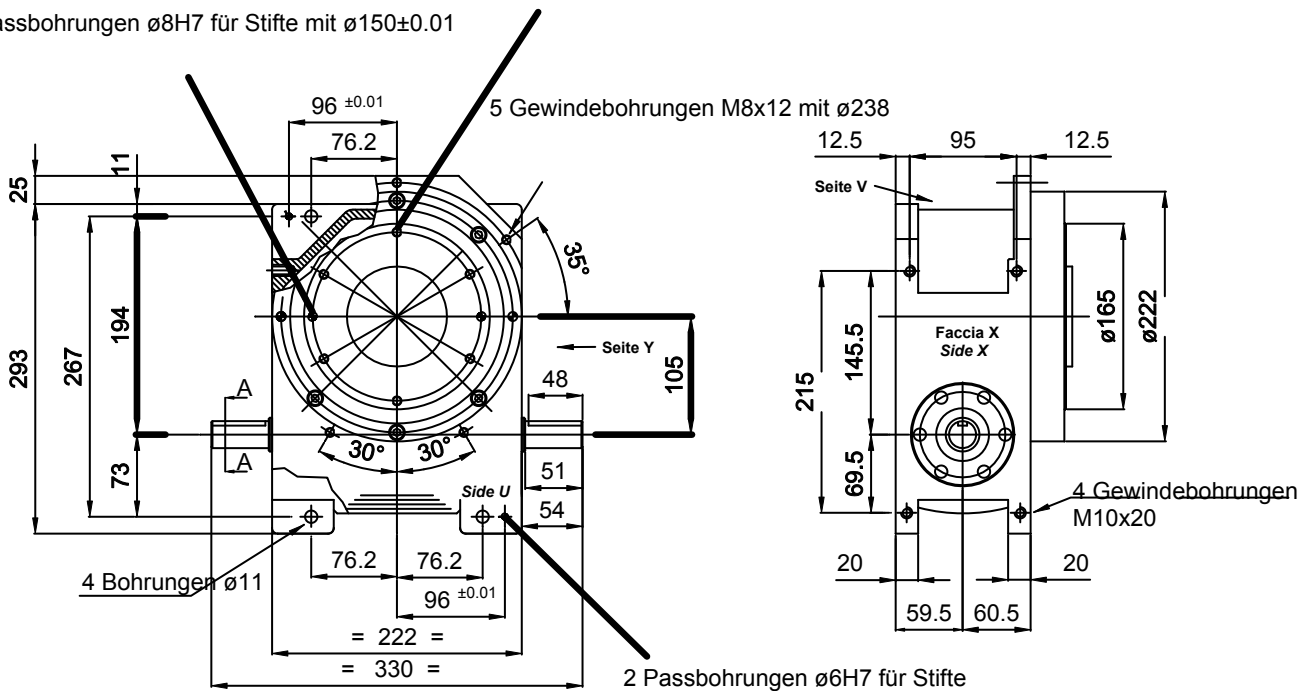


Markierung zeigt Ruheposition der Antriebswelle an



6 Gewindebohrungen M8x16 mit Ø150

2 Passbohrungen Ø8H7 für Stifte mit Ø150±0.01

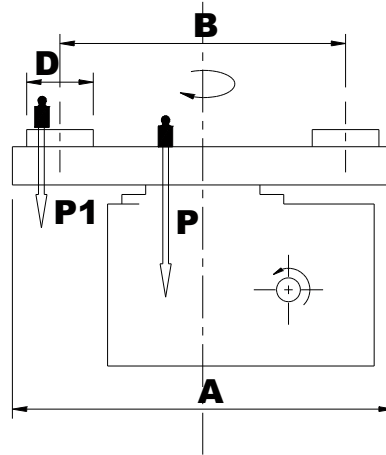


* Die Position der Montagelöcher auf der anderen Seiten ist ähnlich.

Bezeichnung/Abmessungen	Bestelleinheit	Bestellnummer
Rundschalttisch SX95HD	1 St.	SX95HD

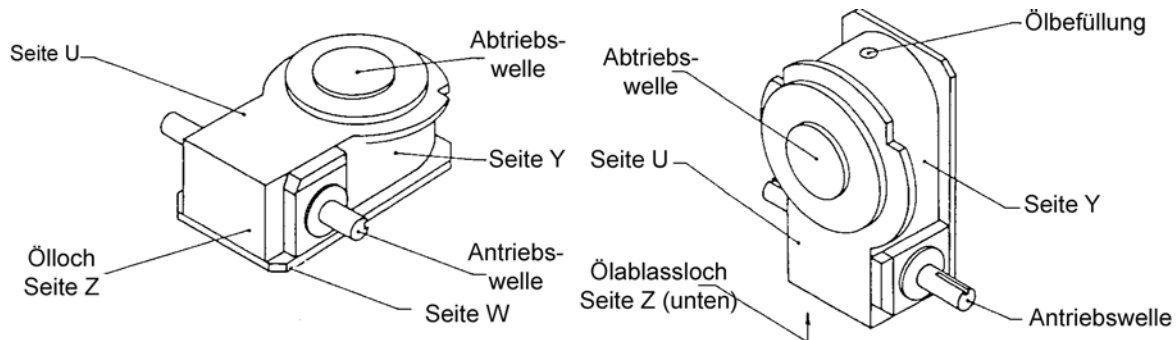
Spezifikationsangaben Rundschalttisch SX

(notwendige Angaben um die Dimensionierung des Schrittrtriebes zu errechnen)



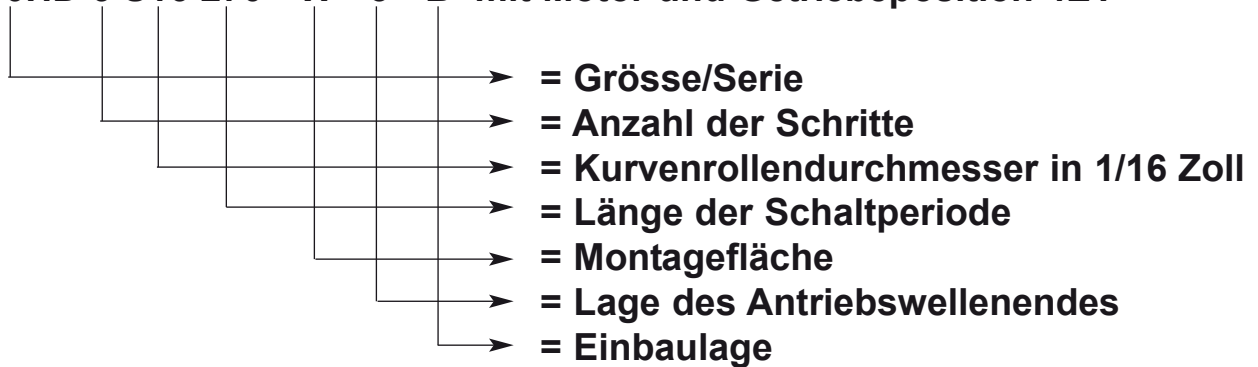
Bezeichnung	Abkürzung	Einheit	Wert
Durchmesser des Tellers	A	mm	
Abstand Werkstückmitte zur Mitte des gegenüberliegenden Werkstückes	B	mm	
Größe Werkstückes	D	mm	
Gewicht des Tellers (P) oder Angabe von Durchmesser= \varnothing , Höhe (H) und Material (z.B. Al für Aluminium)	P \varnothing H Material	kg mm mm	
Gesamtgewicht des Werkstückes + Gewicht der Aufnahme x Anzahl der Stationen	P1	kg	
Anzahl der Schritte	N	Anzahl	
Verfahr- bzw. Schaltzeit	ts	Sek.	
Standzeit	td	Sek.	
Zykluszeit (Schaltzeit + Standzeit)	tc	Sek.	

Einbauposition B Einbauposition D



Ermittlung des Getriebecodes

SX60HD 6 S16 270 - W - 3 - B mit Motor und Getriebeposition 4EY



Anbauposition Motor

Bitte ankreuzen

<p>4CY</p>	<p>5EY</p>	<p>4EY</p>	<p>5CY</p>
<p>4AY</p>	<p>5BY</p>	<p>4BY</p>	<p>5AY</p>



AUTOMOBILINDUSTRIE



FERTIGUNG ELEKTRONISCHER KOMPONENTEN



MEDIZINTECHNIK



VERPACKUNGSINDUSTRIE

Modulare Elemente für die Industrialisierung

elcom
FREE TO DESIGN

ELCOM DEUTSCHLAND

Winkelsweg 178-180
40764 Langenfeld
Germany

Phone: 021 73 - 27 57- 300
Fax: 021 73 - 27 57- 301
e-mail: info@elcom-automation.de